

CURABLE COMPOSITION

Publication number: JP2000129147

Publication date: 2000-05-09

Inventor: DOI TAKAO; TSURUOKA KAORU; WATABE TAKASHI;
HAYASHI TOMOYOSHI

Applicant: ASAHI GLASS CO LTD

Classification:

- international: **C08L59/00; C08L101/10; C08L59/00; C08L101/00;**
(IPC1-7): C08L101/10; C08L59/00

- European:

Application number: JP19980301434 19981022

Priority number(s): JP19980301434 19981022

Report a data error here

Abstract of JP2000129147

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a curable composition capable of simultaneously satisfying excellent curing properties and long time storing stability without largely damaging softness and workability of a polymer including a hydrolysable silicone group by using a specific curing catalyst and storage stabilizer. **SOLUTION:** This composition includes (A) a polymer including a hydrolysable group expressed by the formula: $-\text{SiXaR}_{13-a}$ [R1 is a 1 to 20C (substituted) monovalent organic group; X is OH or a hydrolysable group; a is an integer of 1 to 3] and of which the integer a of the prescribed formula is 3 in a part or the whole of the polymer, (B) a curing catalyst and/or (C) a storage stabilizer, as the active components. In the component (A), a polyoxyalkylene polymer having molecular weight of 8,000 to 50,000 and a hydrolysable silicon group expressed by the prescribed formula, is preferred.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-129147

(P2000-129147A)

(43) 公開日 平成12年5月9日 (2000.5.9)

(51) Int.Cl.⁷

C 0 8 L 101/10
59/00

識別記号

F I

C 0 8 L 101/10
59/00

テマコード* (参考)

4 J 0 0 2

審査請求 未請求 請求項の数13 O L (全 17 頁)

(21) 出願番号

特願平10-301434

(22) 出願日

平成10年10月22日 (1998. 10. 22)

(71) 出願人

000000044

旭硝子株式会社

東京都千代田区有楽町一丁目12番1号

(72) 発明者

土居 孝夫

神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150番地

旭硝子株式会社内

(72) 発明者

鶴岡 薫

神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150番地

旭硝子株式会社内

(72) 発明者

渡部 崇

神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150番地

旭硝子株式会社内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 硬化性の組成物

(57) 【要約】

【課題】 硬化性、貯蔵安定性に優れる室温硬化性組成物の提供。

【解決手段】 3つの加水分解性基がケイ素に結合した加水分解性ケイ素基を必須成分として有する重合体

(A)、硬化触媒 (K)、および貯蔵安定剤 (L) からなる硬化性組成物。

【特許請求の範囲】

【請求項1】下記式(1)で表される加水分解性ケイ素基を有する重合体であって、該重合体の一部または全部が式(1)のaが3である加水分解性ケイ素基を有する重合体である重合体(A)、硬化触媒(K)および貯蔵安定剤(L)を有効成分として含有する室温硬化性組成物。



(式(1)中、 R^1 は炭素数1~20の置換または非置換の1価の有機基、Xは水酸基または加水分解性基、aは1、2または3を示す。ただし、 R^1 が複数個存在するときは、それらの R^1 は同じでも異なってもよく、Xが複数個存在するときは、それらのXは同じでも異なってもよい。)

【請求項2】重合体(A)の分子量が8000~50000である、請求項1記載の室温硬化性組成物。

【請求項3】重合体(A)が、式(1)で表される加水分解性ケイ素基を有するポリオキシアルキレン重合体(B)である、請求項1または2記載の室温硬化性組成物。

【請求項4】ポリオキシアルキレン重合体(B)の分子量分布 M_w/M_n が1.7以下である、請求項3記載の室温硬化性組成物。

【請求項5】ポリオキシアルキレン重合体(B)が、開始剤の存在下、複合金属シアン化物錯体を触媒として環状エーテルを重合させて得られるポリオキシアルキレン重合体の末端に、式(1)で表される加水分解性ケイ素基を導入して得られる重合体である、請求項3または4記載の室温硬化性組成物。

【請求項6】ポリオキシアルキレン重合体(B)が、開始剤の存在下、環状エーテルを重合させて得られる、分子量分布 M_w/M_n が1.7以下であるポリオキシアルキレン重合体の末端に、式(1)で表される加水分解性ケイ素基を導入して得られる重合体である、請求項3、4または5記載の室温硬化性組成物。

【請求項7】ポリオキシアルキレン重合体(B)が、さらに、重合性不飽和基含有単量体(C)を重合して得られる重合体(D)を含有する、請求項3、4、5または6記載の室温硬化性組成物。

【請求項8】ポリオキシアルキレン重合体(B)が、さらに、ポリオキシアルキレン重合体(B)中で重合性不飽和基含有単量体(C)を重合して得られる重合体(D)を含有する、請求項3、4、5または6記載の室温硬化性組成物。

【請求項9】重合性不飽和基含有単量体(C)の一部または全部が、重合性不飽和基を有し、かつ、グリシジル基および/または式(1)で表される加水分解性ケイ素基を有する単量体である、請求項7または8記載の室温硬化性組成物。

【請求項10】重合体(A)の一部または全部が、式

(1)中のaが1または2である加水分解性ケイ素基および式(1)中のaが3である加水分解性ケイ素基を併有する重合体である、請求項1、2、3、5、6、7、8または9記載の室温硬化性組成物。

【請求項11】重合体(A)が、式(1)中のaが1または2である加水分解性ケイ素基を有する重合体および式(1)中のaが3である加水分解性ケイ素基を有する重合体の両方を含有する、請求項1、2、3、5、6、7、8または9記載の室温硬化性組成物。

【請求項12】重合体(A)が、加水分解性ケイ素基として式(1)中のaが3である加水分解性ケイ素基のみを有する重合体である、請求項1、2、3、5、6、7、8または9記載の室温硬化性組成物。

【請求項13】貯蔵安定剤(L)が水との反応性が高いケイ素化合物である、請求項1、2、3、5、6、7、8、9、10、11または12記載の室温硬化性組成物。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は湿分存在下で硬化する硬化性組成物に関する。

【0002】

【従来の技術】末端に加水分解性ケイ素基を有するポリオキシアルキレン重合体は、硬化物がゴム弾性を有するという特徴を生かし被覆組成物・密封組成物などの用途に用いられている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】末端に加水分解性ケイ素基を有する各種の重合体を硬化させてシーラント、接着剤などに使用する方法はよく知られており、工業的に有用な方法である。このような重合体のうち、特に主鎖がポリオキシアルキレンである重合体は、室温で液状であり、かつ硬化物が比較的低温でも柔軟性を保持し、シーラント、接着剤などに利用する場合好ましい特性を備えている。

【0004】そのような湿分硬化性の重合体としては、特公昭61-18582、特開平3-72527や特開平3-47825に記載されている、末端に加水分解性ケイ素基を有する重合体であって、伸びや柔軟性を保持するためにケイ素原子1つ当たり2つの加水分解性基が結合してなる加水分解性ケイ素基を有するものや、特公昭58-10418および特公昭58-10430に記載されている、ケイ素原子1つ当たり3つの加水分解性基が結合してなる加水分解性ケイ素基を有する重合体であって、分子量が6000以下の比較的低分子量の重合体が知られている。

【0005】しかしこのような重合体は硬化性に劣り、特に低温条件下では内部硬化性が悪いため短時間で十分な強度特性を発現する硬化体を得られない、という問題があった。この問題を解決するために、重合体自体の活

性を高める方法や触媒量を増やす方法が試みられたが、いずれもこれら重合体や組成物の貯蔵安定性を悪化させるという新たな問題が生じた。

【0006】特に、一液型の室温硬化性組成物として知られる硬化のための触媒を添加して貯蔵するタイプの組成物の場合、場合によっては貯蔵時に粘度の上昇がおり、長期間保存した後の押出し性などが悪化することがあった。したがって、良好な硬化性を有し、しかも長期間の貯蔵安定性が良好である組成物が求められていた。このような貯蔵安定性を改良する手法についてはこれまでにも特公昭63-39621、特公平1-28779、特公平1-46537、特公平2-19347、特公平3-6941、特公平3-48227、特公平3-48227、特公平3-54136、特公平3-57493、特公平4-49593、特公平5-28267、特開昭60-76518、および特公平5-287188で提案されているが、いずれもメチルジアルコキシシリル基末端を有する硬化性重合体について知られているのみであり、より硬化性の速い末端基を有し、分子量も比較的大きな硬化性重合体についてはこれまで知られていなかった。

【0007】そこで、加水分解性ケイ素基を有する重合体に対して、その柔軟性や作業性を大きく悪化させることなく良好な硬化特性と長期間の貯蔵安定性が両立できる組成が望まれていた。

【0008】

【課題を解決するための手段】本発明は、特定の硬化触媒と貯蔵安定剤を用いることによる、硬化特性および長期間の保存安定性にきわめて優れた室温硬化性組成物に関する下記の発明である。

【0009】下記式(1)で表される加水分解性ケイ素基を有する重合体であって、該重合体の一部または全部が式(1)のaが3である加水分解性ケイ素基を有する重合体である重合体(A)、硬化触媒(K)および貯蔵安定剤(L)を有効成分として含有する室温硬化性組成物。

【0010】 $-SiX_nR^{13}_{3-n} \cdots (1)$

(式(1)中、 R^1 は炭素数1~20の置換または非置換の1価の有機基、Xは水酸基または加水分解性基、aは1、2または3を示す。ただし、 R^1 が複数個存在するときは、それらの R^1 は同じでも異なってもよく、Xが複数個存在するときは、それらのXは同じでも異なってもよい。)

【0011】(重合体(A))本発明において、重合体(A)の主鎖としては、ポリオキシアルキレン、ポリエステル、ポリカーボネート、ポリオレフィンなどが挙げられるが、本質的に主鎖がポリオキシアルキレンからなることが特に好ましい。以下、重合体(A)のうち主鎖がポリオキシアルキレンである重合体(以下、ポリオキシアルキレン重合体(B)という)について代表して説

明する。

【0012】(ポリオキシアルキレン重合体(B))式(1)で表される加水分解性ケイ素基を有するポリオキシアルキレン重合体(B)は、たとえば特開平3-47825、特開平3-72527、特開平3-79627などに提案されている。ポリオキシアルキレン重合体(B)は以下に述べるように、官能基を有するポリオキシアルキレン重合体を原料とし、その末端に有機基を介してまたは介さずして加水分解性ケイ素基を導入して製造されることが好ましい。

【0013】原料ポリオキシアルキレン重合体としては、触媒の存在下かつ開始剤の存在下、環状エーテルなどを反応させて製造される水酸基末端のものが好ましい。開始剤としては1つ以上の水酸基を有するヒドロキシ化合物などが使用できる。環状エーテルとしてはエチレンオキシド、プロピレンオキシド、ブチレンオキシド、ヘキシレンオキシド、テトラヒドロフランなどが挙げられる。触媒としては、カリウム系化合物やセシウム系化合物などのアルカリ金属触媒、複合金属シアン化物錯体触媒、金属ボルフィリン触媒などが挙げられる。

【0014】本発明においては、原料ポリオキシアルキレン重合体として分子量8000~50000の高分子量のポリオキシアルキレン重合体を使用することが好ましい。したがってアルカリ触媒などを用いて製造した比較的低分子量のポリオキシアルキレン重合体に塩化メチレンなどの多ハロゲン化合物を反応させることにより多量化して得られるポリオキシアルキレン重合体や複合金属シアン化物錯体触媒を用いて製造したポリオキシアルキレン重合体を使用することが好ましい。

【0015】また、特に重量平均分子量(M_w)および数平均分子量(M_n)の比 M_w/M_n が1.7以下のポリオキシアルキレン重合体を使用することが好ましく、 M_w/M_n は1.6以下であることがさらに好ましく、 M_w/M_n は1.5以下であることが特に好ましい。

【0016】本発明の加水分解性ケイ素基を有するポリオキシアルキレン重合体(B)はこのようなポリオキシアルキレン重合体を原料としてさらに末端基を変性して加水分解性ケイ素基とすることによって得られる。原料ポリオキシアルキレン重合体の M_w/M_n が小さいほど、それを原料として得られるポリオキシアルキレン重合体(B)を硬化させた場合、弾性率が同じものでも硬化物の伸びが大きく高強度となり、かつ重合体の粘度が低くなり作業性に優れる。このようなポリオキシアルキレン重合体のなかでは特に複合金属シアン化物錯体を触媒として開始剤の存在下、アルキレンオキシドを重合させて得られるものが特に好ましく、そのようなアルキレンオキシド重合体の末端を変性して加水分解性ケイ素基としたものが最も好ましい。

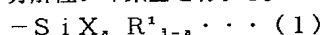
【0017】複合金属シアン化物錯体としては亜鉛ヘキサシアノコバルテートを主成分とする錯体が好ましく、

なかでもエーテルおよび／またはアルコール錯体が好ましい。その組成は本質的に特公昭46-27250に記載されているものが使用できる。この場合、エーテルとしてはエチレングリコールジメチルエーテル（グリム）、ジエチレングリコールジメチルエーテル（ジグリム）などが好ましく、錯体の製造時の取り扱いの点からグリムが特に好ましい。アルコールとしてはトブタノールが好ましい。

【0018】原料ポリオキシアルキレン重合体の官能基数は2以上が好ましい。硬化物特性として柔軟性を大きくしたい場合には原料ポリオキシアルキレン重合体の官能基数は2または3が特に好ましい。良好な接着性や硬化性を得る場合には原料ポリオキシアルキレン重合体の官能基数は3～8が特に好ましい。原料ポリオキシアルキレン重合体としては、具体的にはポリオキシエチレン、ポリオキシプロピレン、ポリオキシブチレン、ポリオキシヘキシレン、ポリオキシテトラメチレンおよび2種以上の環状エーテルの共重合物が挙げられる。

【0019】特に好ましい原料ポリオキシアルキレン重合体は2～6価のポリオキシプロピレンポリオールであり、特にポリオキシプロピレングリオールとポリオキシプロピレントリオールである。また、下記（イ）や（ニ）の方法に用いる場合、アリル末端ポリオキシプロピレンモノオールなどのオレフィン末端のポリオキシアルキレン重合体も使用できる。

【0020】該ポリオキシアルキレン重合体（B）は、分子鎖の末端または側鎖に下記式（1）で表される加水分解性ケイ素基を有する。



（式（1）中、 R^1 は炭素数1～20の置換または非置換の1価の有機基であり、Xは水酸基または加水分解性基であり、aは1、2または3である。ただし、 R^1 が複数個存在するときはそれらの R^1 は同じでも異なってもよく、Xが複数個存在するときはそれらのXは同じでも異なってもよい。）

【0021】式（1）で表される加水分解性ケイ素基は、通常有機基を介して、原料ポリオキシアルキレン重合体に導入される。すなわち、ポリオキシアルキレン重合体（B）は式（2）で表される基を有することが好ましい。



（式（2）中、 R^0 は2価の有機基、 R^1 、X、aは上記に同じ。）

【0022】式（1）、（2）中 R^1 は炭素数1～20の置換または非置換の1価の有機基であり、好ましくは炭素数8以下のアルキル基、フェニル基またはフルオロアルキル基であり、特に好ましくは、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ヘキシル基、シクロヘキシル基、フェニル基などである。 R^1 が複数個存在するときはそれらの R^1 は同じでも異なってもよい。

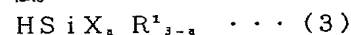
【0023】Xにおける加水分解性基としては、たとえばハロゲン原子、アルコキシ基、アシルオキシ基、アルケニルオキシ基、カルバモイル基、アミノ基、アミノオキシ基、ケトキシメート基などが挙げられる。

【0024】これらのうち炭素原子を有する加水分解性基の炭素数は6以下が好ましく、4以下が特に好ましい。好ましいXとしては炭素数4以下のアルコキシ基やアルケニルオキシ基、特にメトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基またはプロベニルオキシ基が例示できる。またXが複数個存在するときはそれらのXは同じでも異なってもよい。

【0025】aは1、2または3である。重合体1分子中の加水分解性ケイ素基の数は1～8が好ましく、2～6が特に好ましい。

【0026】原料ポリオキシアルキレン重合体へ加水分解性ケイ素基を導入する方法は特に限定されないが、たとえば以下の（イ）～（ニ）の方法で導入できる。

【0027】（イ）水酸基を有するポリオキシアルキレン重合体の末端に、オレフィン基を導入した後、式（3）で表されるヒドロシリル化合物を反応させる方法。

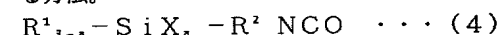


（式（3）中、 R^1 、X、aは前記に同じ。）

【0028】オレフィン基を導入する方法としては、不飽和基および官能基を有する化合物を、水酸基を有するポリオキシアルキレン重合体の末端水酸基に反応させて、エーテル結合、エステル結合、ウレタン結合またはカーボネート結合などにより結合させる方法が挙げられる。アルキレンオキシドを重合する際に、アリルグリシジルエーテルなどのオレフィン基含有エポキシ化合物を添加して共重合させることにより原料ポリオキシアルキレン重合体の側鎖にオレフィン基を導入する方法も使用できる。

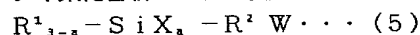
【0029】また、ヒドロシリル化合物を反応させる際には、白金系触媒、ロジウム系触媒、コバルト系触媒、パラジウム系触媒、ニッケル系触媒などの触媒を使用できる。塩化白金酸、白金金属、塩化白金、白金オレフィン錯体などの白金系触媒が好ましい。また、ヒドロシリル化合物を反応させる反応は、30～150℃、好ましくは60～120℃の温度で数時間行うことが好ましい。

【0030】（ロ）水酸基を有するポリオキシアルキレン重合体の末端に式（4）で表される化合物を反応させる方法。



（式（4）中、 R^1 、X、aは前記に同じ。 R^2 は炭素数1～17の2価炭化水素基。）上記反応の際には、公知のウレタン化触媒を用いてもよい。また上記反応は20～200℃、好ましくは50～150℃の温度で数時間行うことが好ましい。

【0031】(ハ)水酸基を有するポリオキシアルキレン重合体の末端にトリレンジイソシアネートなどのポリイソシアネート化合物を反応させてイソシアネート基末端とした後、該イソシアネート基に式(5)で表されるケイ素化合物のW基を反応させる方法。



(式(5)中、 R^1 、 R^2 、 X 、 a は前記に同じ。 W は水酸基、カルボキシル基、メルカプト基およびアミノ基(1級または2級)から選ばれる活性水素含有基。)

【0032】(ニ)水酸基を有するポリオキシアルキレン重合体の末端にオレフィン基を導入した後、そのオレフィン基と、 W がメルカプト基である式(5)で表されるケイ素化合物のメルカプト基を反応させる方法。

【0033】 W がメルカプト基である式(5)で表されるケイ素化合物としては、3-メルカプトプロピルトリメトキシシラン、3-メルカプトプロピルメチルジメトキシシラン、3-メルカプトプロピルジメチルメトキシシラン、3-メルカプトプロピルトリエトキシシラン、などが挙げられる。

【0034】上記反応の際には、ラジカル発生剤などの重合開始剤を用いてもよく、場合によっては重合開始剤を用いることなく放射線や熱によって反応させてもよい。重合開始剤としては、たとえばパーオキシド系、アゾ系、またはレドックス系の重合開始剤や金属化合物触媒などが挙げられる。重合開始剤としては具体的には、2, 2'-アゾビスイソブチロニトリル、2, 2'-アゾビス-2-メチルプロピロニトリル、ベンゾイルパーオキシド、 t -アルキルパーオキシエステル、アセチルパーオキシド、ジイソプロピルパーオキシカーボネートなどが挙げられる。また上記反応は20~200℃、好ましくは50~150℃で数時間~数十時間行うことが好ましい。

【0035】(主鎖がポリオキシアルキレン重合体以外である場合)重合体(A)の主鎖が、ポリエステル、ポリカーボネートの場合、それぞれ水酸基末端のポリエステル、水酸基末端のポリカーボネートを原料として、ポリオキシアルキレン重合体(B)と同様の製法で製造できる。

【0036】主鎖がポリオレフィンの場合、ポリブタジエンポリオールや水添ポリブタジエンポリオールなどの水酸基末端のポリオレフィンを原料としてポリオキシアルキレン重合体(B)と同様の製法で製造できる。また、1, 4-ビス(1-クロロ-1-メチルエチル)ベンゼンを開始剤とし三塩化ホウ素を触媒としイソブチレンを重合させた後、脱塩化水素反応させて製造した、末端にイソプロペニル基を有するイソブチレン系重合体を原料として、ポリオキシアルキレン重合体(B)と同様の製法で製造できる。

【0037】式(1)中の a が3である加水分解性ケイ素基(本発明における重合体(A)は一部または全部

が「式(1)中の a が3である加水分解性ケイ素基」

(以下、「加水分解性ケイ素基(E)」という)を有する重合体であることを要する。

【0038】「加水分解性ケイ素基(E)」としては、式(1)中の X が炭素数4以下のアルコキシ基である基、すなわち、炭素数4以下のアルコキシ基を有するトリアルコキシシリル基が特に好ましい。トリアルコキシシリル基を有する重合体は非常に反応性が高く、特に初期の硬化速度が非常に速い。

【0039】通常、式(1)で表される加水分解性ケイ素基における加水分解反応においては、水との反応によりシラノール基を発生し($-SiX+H_2O \rightarrow -SiOH+HX$ で表されるシラノール基発生反応)、さらに生じたシラノール基どうしが縮合、またはシラノール基と加水分解性ケイ素基を縮合してシロキサン結合を生じる反応(縮合反応)によって進むと考えられている。いったんシラノール基が発生した後は、縮合反応は順調に進むと考えられる。トリアルコキシシリル基は、アルキルジアルコキシシリル基またはジアルキルアルコキシシリル基と比較して、シラノール基発生反応の初期における反応速度がきわめて速い。したがって、本発明の硬化性組成物は、短時間で十分な強度特性を発現し、特に接着性発現に至るまでの時間が短いという効果を有すると考えられる。

【0040】またトリアルコキシシリル基のうち、炭素数が小さいアルコキシ基を有するトリアルコキシシリル基の方が、炭素数の大きいアルコキシ基を有するトリアルコキシシリル基よりもシラノール基発生反応の初期における反応速度が速いため好ましく、トリメトキシシリル基、トリエトキシシリル基がより好ましく、トリメトキシシリル基がシラノール基発生反応の初期における反応速度がきわめて速いため最も好ましい。したがって、「加水分解性ケイ素基(E)」としてはトリメトキシシリル基であることが最も好ましい。また、重合体(A)中の、式(1)で表される加水分解性ケイ素基中における加水分解性ケイ素基(E)の割合は、用途、必要とする特性などに応じて変えうる。

【0041】重合体(A)が、該加水分解性ケイ素基として加水分解性ケイ素基(E)のみを有する重合体である場合、すなわち、重合体(A)における式(1)で表される加水分解性ケイ素基のほぼ100%(すなわち80~100%)が加水分解性ケイ素基(E)である場合には、硬化速度が大きいという効果があり、接着性発現に至る硬化性が特に優れた室温硬化性組成物が得られる。この場合、式(1)で表される加水分解性ケイ素基(E)の90~100%、特に95~100%が、加水分解性ケイ素基(E)であることが好ましい。

【0042】また、式(1)中の a が1または2である加水分解性ケイ素基と加水分解性ケイ素基(E)が混在している場合には、良好な伸び特性と速硬化性を両立し

うる室温硬化性組成物が得られる。

【0043】この場合、重合体(A)における、式(1)で表される全加水分解性ケイ素基中の加水分解性ケイ素基(E)の割合が5~80%であることが好ましい。この割合を任意に変えることにより要求に応じた特性を自由に制御できる。すなわち加水分解性ケイ素基(E)の割合が5~50%のときは、硬化性を向上させるとともにシーラントなどで必要とされる良好な伸び特性や柔軟性を提供できる。また加水分解性ケイ素基(E)の割合が50~80%のときは、弾性接着剤などに必要とされる伸び特性を十分に確保できかつ飛躍的に硬化性を改善できる。

【0044】また、式(1)で表される加水分解性ケイ素基中において加水分解性ケイ素基(E)以外の加水分解性ケイ素基は式(1)中のaが2の加水分解性ケイ素基であることが特に好ましい。炭素数4以下のアルコキシ基を有するジアルコキシアルキルシリル基であることが特に好ましい。ジメトキシメチルシリル基が最も好ましい。

【0045】式(1)中のaが1または2である加水分解性ケイ素基と加水分解性ケイ素基(E)が混在した、重合体(A)を得る方法には、たとえば、下記の方法(ホ)、(ヘ)があり、(ホ)、(ヘ)の方法を併用してもよい。

(ホ) 重合体(A)として、式(1)中のaが1または2である加水分解性ケイ素基および加水分解性ケイ素基(E)を併有する重合体を使用する。

(ヘ) 重合体(A)として、式(1)中のaが1または2である加水分解性ケイ素基を有するポリオキシアルキレン重合体(B)および加水分解性ケイ素基(E)を有する重合体(A)の両方を使用する。

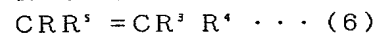
【0046】本発明における重合体(A)の分子量は、その使用される用途に応じて適当な値を選択できるが、重合体(A)の分子量は8000~50000であることが好ましい。

【0047】柔軟性が重視されるシーラントなどの用途には、分子量8000~50000の重合体が好ましい。分子量は、8000~25000であることが特に好ましく、12000~20000であることが最も好ましい。また強度が要求される接着剤などの用途には、分子量8000~30000の重合体が好ましい。8000より低い場合は硬化物が脆いものとなり30000を超える場合は高粘度のため作業性が著しく悪くなる。分子量は8000~20000であることがより好ましく、12000~20000であることが特に好ましい。

【0048】(重合性不飽和基含有単量体(C)を重合して得られる重合体(D))重合体(A)を必須成分とする、室温硬化性組成物は硬化性に優れる。本発明においては、重合体(A)のうち、ポリオキシアルキレン重

合体(B)を使用する場合は、ポリオキシアルキレン重合体(B)が、さらに重合性不飽和基含有単量体(C)を重合して得られる重合体(D)を含有することが好ましい。重合体(D)を含有することにより、硬化反応の初期段階における接着性付与の効果、すなわち、接着強度を発現するまでの時間がきわめて短くなる効果が得られる。

【0049】重合性不飽和基含有単量体(C)の代表的なものとしては、たとえば下記式(6)で示される化合物が挙げられるが、これらに限定されない。



(式中、R、R³、R⁴、R⁵はそれぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子または1価の有機基である。)

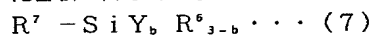
【0050】R、R⁵における有機基としては炭素数1~10の1価の置換または非置換の炭化水素基であることが好ましい。R、R⁵はそれぞれ水素原子であることがより好ましい。R³、R⁴における有機基は炭素数1~10の1価の置換または非置換の炭化水素基、アルコキシ基、カルボキシ基、アルコキシカルボニル基、シアノ基、シアノ基含有基、アルケニル基、アシルオキシ基、カルバモイル基、ビリジル基、グリシジルオキシ基またはグリシジルオキシカルボニル基であることが好ましい。R³は水素原子、ハロゲン原子または炭素数1~10の1価の置換または非置換の炭化水素基であることが特に好ましい。

【0051】重合性不飽和基含有単量体(C)の具体例としては、スチレン、α-メチルスチレン、クロロスチレンなどのスチレン系単量体；アクリル酸、メタクリル酸、アクリル酸メチル、メタクリル酸メチル、アクリル酸エチル、メタクリル酸エチル、アクリル酸ブチル、メタクリル酸ブチル、アクリル酸2-エチルヘキシル、メタクリル酸2-エチルヘキシル、アクリル酸ベンジル、メタクリル酸ベンジルなどのアクリル酸、メタクリル酸またはそのエステル、アクリルアミド、メタクリルアミドなどのアクリル系単量体；アクリロニトリル、2,4-ジシアノブテン-1などのシアノ基含有単量体；酢酸ビニル、プロピオン酸ビニルなどのビニルエステル系単量体；ブタジエン、イソブレン、クロロブレンなどのジエン系単量体；ビニルグリシジルエーテル、アリルグリシジルエーテル、メタリルグリシジルエーテル、グリシジルアクリレート、グリシジルメタクリレートなどのグリシジル基含有単量体；およびこれら以外のオレフィン、不飽和エステル類、ハロゲン化オレフィン、ビニルエーテルなどが挙げられる。

【0052】重合性不飽和基含有単量体(C)は1種のみを使用してもよく2種以上を併用してもよい。シアノ基含有単量体、グリシジル基含有単量体またはスチレン系単量体を用いた場合、特にアクリロニトリル、グリシジルアクリレート、グリシジルメタクリレートまたはスチレンを用いた場合には、さらに優れた接着性や機械物

性を発現しうるので好ましい。また、特に硬化後にゴム弾性を要する場合には、アクリル酸エステルを用いるのが好ましい。

【0053】重合性不飽和基含有単量体(C)として式(1)で表される加水分解性ケイ素基を有する重合性単量体を使用できる。このような加水分解性ケイ素基を有する重合性単量体としては特に下記式(7)で表される化合物が好ましい。



(式(7)中、R'は重合性不飽和基を有する1価の有機基であり、R^aは炭素数1~20の置換または非置換の1価の有機基であり、Yは水酸基または加水分解性基であり、bは1、2または3である。ただし、R^aが複数個存在するときはそれらのR^aは同じでも異なってもよく、Yが複数個存在するときはそれらのYは同じでも異なってもよい。)

【0054】加水分解性ケイ素基を有する重合性単量体としては、加水分解性ケイ素基を有するビニル単量体、加水分解性ケイ素基を有するアクリル単量体などが挙げられる。具体的には下記のもの挙げられ、3-アクリロイルオキシプロピルトリメトキシシラン、3-メタクリロイルオキシプロピルトリメトキシシランが特に好ましい。

【0055】ビニルメチルジメトキシシラン、ビニルメチルジエトキシシラン、ビニルメチルジクロロシラン、ビニルトリメトキシシラン、ビニルトリエトキシシラン、ビニルトリクロロシラン、トリス(2-メトキシエトキシ)ビニルシランなどのビニルシラン類、3-アクリロイルオキシプロピルメチルジメトキシシラン、3-メタクリロイルオキシプロピルメチルジメトキシシラン、3-アクリロイルオキシプロピルトリメトキシシラン、3-アクリロイルオキシプロピルトリエトキシシラン、3-メタクリロイルオキシプロピルトリメトキシシラン、3-メタクリロイルオキシプロピルトリエトキシシランなどのアクリロイルオキシシラン類、メタクリロイルオキシシラン類など。

【0056】これらの他にも、たとえばケイ素原子を2~30個有するポリシロキサン化合物であって炭素-炭素2重結合および加水分解性基と結合したケイ素原子を併有する化合物も加水分解性ケイ素基を有する重合性単量体として使用できる。

【0057】上記の加水分解性ケイ素基を有する重合性単量体は1種のみを使用してもよく、2種以上を併用してもよい。加水分解性ケイ素基を有する重合性単量体を用いる場合、この単量体は重合性不飽和基含有単量体(C)100重量部中、0.01~20重量部用いるのが好ましい。

【0058】重合性不飽和基含有単量体(C)の一部または全部は、重合性不飽和基を有し、かつ、グリシジル基および/または式(1)で表される加水分解性ケイ素

基を有する単量体であることが好ましい。

【0059】(重合体組成物)ポリオキシアルキレン重合体(B)が、さらに重合体(D)を含有する場合、ポリオキシアルキレン重合体(B)と重合体(D)とからなる重合体組成物は、以下に示す(ト)~(ル)の方法で製造できる。

【0060】(ト)ポリオキシアルキレン重合体(B)とあらかじめ重合性不飽和基含有単量体(C)を重合して得られる重合体(D)を混合する方法。

10 (チ)ポリオキシアルキレン重合体(B)中において重合性不飽和基含有単量体(C)の重合を行う方法。

(リ)不飽和基を含有するポリオキシアルキレン重合体(F)中において重合性不飽和基含有単量体(C)の重合を行った後、重合体(F)中の残存する不飽和基を式(1)で表される加水分解性ケイ素基に変換する方法。変換方法は不飽和基に式(3)で表されるヒドロシリル化合物を反応させる方法が好ましい。

20 (ヌ)ポリオキシアルキレン重合体(B)の前駆体中において重合性不飽和基含有単量体(C)の重合を行った後、前駆体をポリオキシアルキレン重合体(B)に変換する方法。

(ル)溶剤または希釈剤の存在下で重合性不飽和基含有単量体(C)の重合を行った後、ポリオキシアルキレン重合体(B)と混合し、必要に応じて次いで溶剤または希釈剤を留去する方法。

30 【0061】溶剤は、重合性不飽和基含有単量体(C)の種類に応じて適宜選択しうる。希釈剤としては不飽和基含有ポリオキシアルキレン重合体(F)が好ましい。重合の際、溶剤または希釈剤中に不飽和基を含有するポリオキシアルキレン重合体(F)を存在させることもできる。

【0062】重合性不飽和基含有単量体(C)重合の際には、ラジカル発生剤などの重合開始剤を用いてもよく、場合によっては重合開始剤を用いることなく放射線や熱によって重合させてもよい。重合開始剤、重合温度、重合時間などについては、前記(二)で述べたのと同様である。

【0063】本発明において重合体(D)を用いる場合は、重量比でポリオキシアルキレン重合体(B)/重合体(D)が100/1~1/300となる範囲で使用されることが好ましい。100/1~1/100、さらに100/1~1/10の範囲で使用されるのが、作業性などの点で特に好ましい。

【0064】重合体(D)は、ポリオキシアルキレン重合体(B)中に、微粒子状に均一に分散していてもまた均一に溶解していてもよい。組成物の粘度や作業性を考慮した場合には微粒子状に均一に分散していることが好ましい。

【0065】本発明では重合体を硬化させるために硬化触媒(K)が必須である。硬化触媒(K)を使用しない

場合、式(1)で表される加水分解性ケイ素基の架橋反応の反応速度が充分でない。

【0066】硬化触媒の使用量としては、重合体(A)または重合体(A)と重合体(D)の合計100重量部に対し、0.001~10重量部の範囲が好ましく、0.01~5重量部の範囲が特に好ましい。

【0067】硬化触媒(K)としては、金属塩系硬化触媒や塩基系硬化触媒が挙げられる。金属塩系硬化触媒としては、スズビス(2-エチルヘキサノエート)、ジブチルスズジラウレートなどのジアルキルスズジカルボン酸塩、ジブチルスズビスアセチルアセトナート、ジブチルスズビスアセト酢酸エステレートなどのスズ系硬化触媒、鉛ビス(2-エチルヘキサノエート)などの鉛系硬化触媒があり、スズ系硬化触媒が特に好ましい。

【0068】塩基系硬化触媒としては有機アミン、ジブチルアミン-2-エチルヘキサノエートなどのようなアミン塩が挙げられる。スズ系硬化触媒、またはスズ系硬化触媒と有機アミンの組み合わせが最も好ましい。

【0069】本発明においては貯蔵安定剤(L)が必須成分である。貯蔵安定剤(L)とは、少量の水の存在下で重合体(A)の加水分解を抑制しうる化合物をいう。このような化合物としては(1)低分子量アルコール、(2)ケト-エノール互変異性化合物、(3)カルボン酸、(4)鉱酸、(5)加水分解性アルキルエステル、(6)水との反応性が高いケイ素化合物、(7)加水分解性有機チタン化合物、(8)ケイ酸含有化合物、および(9)メルカプト基含有化合物から選ばれる化合物が好ましい。これらは単独で用いることも併用することもできる。

【0070】これらのうち、(1)低分子量アルコール、(2)ケト-エノール互変異性化合物、(3)カルボン酸、(4)鉱酸、(5)加水分解性アルキルエステル、(6)水との反応性が高いケイ素化合物、および(9)メルカプト基含有化合物から選ばれる化合物が特に好ましく、(6)水との反応性が高いケイ素化合物が最も好ましい。

【0071】(1)低分子量アルコールとしては、炭素数10以下のアルキルモノアルコール、炭素数10以下のアルキルポリアルコール、から選ばれる化合物が好ましい。

【0072】炭素数10以下のアルキルモノアルコール、炭素数10以下のアルキルポリアルコールとしては、メタノール、エタノール、1-プロパノール、2-プロパノール、1-ブタノール、イソブチルアルコール、2-ブタノール、t-ブチルアルコール、n-アミルアルコール、イソアミルアルコール、1-ヘキサノール、オクチルアルコール、2-エチルヘキサノール、セロソルブ、エチレングリコール、プロピレングリコール、グリセリンなどが挙げられる。ジエチレングリコール、ジプロピレングリコールなども使用できる。

【0073】(2)ケト-エノール互変異性化合物としては、炭素数10以下の化合物が好ましい。ケト-エノール互変異性化合物としては、分子内にメチレン基およびメチレン基の両隣にカルボニル基を有する酸素原子含有炭化水素化合物であることが好ましく、炭素数10以下の1,3-ジケトン化合物または炭素数10以下のβ-ケトエステル化合物が好ましい。

【0074】具体的には、アセチルアセトン；アセト酢酸メチル、アセト酢酸エチル、アセト酢酸ブチルなどのアセト酢酸エステル化合物；マロン酸ジメチル、マロン酸ジエチルなどのマロン酸エステル化合物などが挙げられる。

【0075】(3)カルボン酸としては、酢酸、プロピオン酸、2-エチルカブロン酸、酪酸、カブロン酸、ラウリン酸、パルミチン酸、オレイン酸、リノール酸、マロン酸、セバシン酸、マレイン酸、フタル酸、酒石酸などが挙げられる。

(4)鉱酸としては塩酸、硫酸、硝酸などが挙げられる。

【0076】(5)加水分解性アルキルエステルとしては、リン酸アルキルエステルまたはオルトギ酸アルキルエステルが好ましい。リン酸アルキルエステルとしては、 $[\text{Me}_2\text{CHO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$ 、 $[\text{Me}_2\text{CHO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})_2$ 、 $(\text{EtO})_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$ 、 $(\text{EtO})_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})_2$ 、 $(\text{MeO})_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$ 、 $(\text{MeO})_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})_2$ 、 $(\text{BuO})_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$ 、 $(\text{BuO})_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})_2$ 、 $(\text{PrO})_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$ 、 $(\text{PrO})_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})_2$ などが挙げられる。なお、Meはメチル基、Etはエチル基、Prはプロピル基、Buはブチル基を表し、以下においても同様である。

【0077】オルトギ酸アルキルエステルとしては、オルトギ酸トリメチル、オルトギ酸トリエチル、オルトギ酸トリプロピル、オルトギ酸トリブチルなどが挙げられる。

【0078】(6)水との反応性が高いケイ素化合物としては、重合体(A)末端の加水分解性ケイ素基の種類や官能基数にもよるが、重合体(A)における加水分解性ケイ素基の加水分解より速く加水分解するケイ素化合物が好ましい。水との反応性が高いケイ素化合物の具体例としては以下のものや化1のものが挙げられる。

【0079】テトラメチルシリケート、テトラエチルシリケート、テトラプロピルシリケート、テトラブチルシリケートなどのテトラアルキルシリケート。エチルシリケート40のような縮合物。メチルトリメトキシシラン、エチルトリメトキシシランなどのアルキルトリアルコキシシラン。ビニルトリメトキシシランなどのアルケニルトリアルコキシシラン。ジメチルジメトキシシラン、ジエチルジメトキシシランなどのジアルキルジアル

コキシシラン。フェニルトリメトキシシランなどのアリールトリアルコキシシラン。メチルトリクロロシラン、メチルジクロロシラン、ジメチルジクロロシラン、トリメチルクロロシラン、フェニルトリクロロシラン、ジフェニルジクロロシランなどのクロロシラン類。ヘキサメチルジシラザンなどのシラザン類。

【0080】

【化1】 $\text{CH}_2=\text{Si}(\text{ON}=\text{CMe}_2)_2$ 、
 $\text{MeSi}(\text{NMe}_2)_3$ 、
 $\text{MeSi}(\text{ONMe}_2)_3$ 、
 $\text{MeSi}(\text{NMeC}(=\text{O})\text{Me})_3$ 、
 $\text{MeSi}(\text{OCMe}=\text{CH}_2)_3$ 。

【0081】(7)加水分解性有機チタン化合物としてはテトライソプロポキシチタン、テトラブトキシチタン、テトラオクチルオキシチタン、およびそれらの縮合物、 $\text{Ti}(\text{OCHMe}_2)_4$ 、 $[\text{OCMe}=\text{CHCOMe}]_2$ 、 $\text{Ti}(\text{OBu})_4$ 、 $[\text{OC}_2\text{H}_4\text{N}(\text{C}_2\text{H}_5)_2\text{O}]_2$ 、 $\text{Ti}(\text{OH})_4$ 、 $[\text{OCHMeCOOH}]_2$ 、 $\text{Ti}(\text{OCHMe}_2)_3$ 、 $[\text{OCOC}_2\text{H}_5]_3$ 、 $\text{Ti}(\text{OCHMe}_2)_2$ 、 $[\text{OCOC}_2\text{H}_5]_2$ 、イソプロポキシチタンジメタクリレートモノイソステアレート、イソプロポキシチタントリス(4-アミノベンゾエート)、イソプロポキシチタントリス(ジオクチルホスフェート)などより選ばれる化合物が好ましい。

【0082】(8)ケイ酸含有化合物としてはカオリン、焼成クレイ、パイロフィライト、ベントナイト、セリサイト、ゼオライト、ネフェリン、シナイト、タルク、アバタルジャイト、ワラストナイト、合成ケイ酸アルミニウム、合成ケイ酸カルシウム、ケイソウ土、ケイ石粉、含水微粉ケイ酸、無水微粉ケイ酸などより選ばれる化合物が好ましい。ゼオライトが特に好ましい。

【0083】(9)メルカプト基含有化合物としてはドデシルメルカプタン、 α -ブチルメルカプタンなどのアルキルメルカプタン、3-メルカプトプロピルトリメトキシシランなどのメルカプトシラン、2-メルカプトプロピオン酸、チオサリチル酸などのメルカプト基含有カルボン酸、チオグリコール酸2-エチルヘキシルなどのメルカプト基含有エステル化合物、カプキユア3-800(ダイヤモンドシャムロックケミカルズ社製両末端メルカプト基含有ポリオキシアルキレン)のようなメルカプト基含有ポリマーやチオフェノール、チオ安息香酸などから選ばれる化合物が好ましい。

【0084】貯蔵安定剤(L)のうち液状の化合物の中には貯蔵安定性を改善するのみではなく、溶剤としても働き、組成物の粘度を低下させ作業性を向上させる働きをする化合物もある。貯蔵安定剤(L)の含有量は、重合体(A)または重合体(A)と重合体(B)の合計100重量部に対し0.05~20重量部が好ましい。

0.05重量部未満ではその効果が発揮されにくい。ただし、鉍酸またはクロロシランのように加水分解により

強い酸を発生するような化合物は極微量でその効果を発揮し、2ppm~1重量部が好ましい。貯蔵安定剤(L)は、硬化触媒(K)が添加される以前か少なくとも同時に添加されることが好ましい。

【0085】貯蔵安定剤(L)は重合体(A)または重合体(A)を含有する組成物が少量の水を含んでいるときに、重合体(A)の加水分解を抑制する効果がある。この場合少量の水の実際量は組成物の内容にもよるが、通常5重量%以下の量である。本発明の組成物は空気中などの湿気で硬化するため、この組成物の周囲に十分な水分が存在するときには速やかに硬化する。

【0086】(室温硬化性組成物)本発明の室温硬化性組成物は、下記の添加剤を含むことも可能である。以下、添加剤について説明する。

【0087】(充填剤)充填剤としては公知の充填剤が使用できる。充填剤の使用量は重合体(A)または重合体(A)と重合体(D)の合計100重量部に対して0.001~1000重量部、特に50~250重量部が好ましい。充填剤の具体例としては以下のものが挙げられる。これらの充填剤は単独で用いてもよく、2種以上併用してもよい。

【0088】表面を脂肪酸または樹脂酸系有機物で表面処理した炭酸カルシウム、該炭酸カルシウムをさらに微粉末化した平均粒径1 μm 以下の膠質炭酸カルシウム、沈降法により製造した平均粒径1~3 μm の軽質炭酸カルシウム、平均粒径1~20 μm の重質炭酸カルシウムなどの炭酸カルシウム類、フュームドシリカ、沈降性シリカ、無水ケイ酸、含水ケイ酸およびカーボンブラック、炭酸マグネシウム、ケイソウ土、焼成クレイ、クレイ、タルク、酸化チタン、ベントナイト、有機ベントナイト、酸化第二鉄、酸化亜鉛、活性亜鉛華、シラスバルーン、ガラスバルーン、木粉、バルブ、木綿チップ、マイカ、くるみ穀粉、もみ穀粉、グラファイト、アルミニウム微粉末、フリント粉末などの粉体状充填剤。石綿、ガラス繊維、ガラスフィラメント、炭素繊維、ケブラー繊維、ポリエチレンファイバーなどの繊維状充填剤。

【0089】(可塑剤)可塑剤としては公知の可塑剤が使用できる。可塑剤の使用量は重合体(A)または重合体(A)と重合体(D)の合計100重量部に対して0.001~1000重量部が好ましい。可塑剤の具体例としては以下のものが挙げられる。

【0090】フタル酸ジオクチル、フタル酸ジブチル、フタル酸ブチルベンジルなどのフタル酸エステル類。アジピン酸ジオクチル、コハク酸ビス(2-メチルノニル)、セバシン酸ジブチル、オレイン酸ブチルなどの脂肪族カルボン酸エステル。ペンタエリスリトールエステルなどのアルコールエステル類。リン酸トリオクチル、リン酸トリクレジルなどのリン酸エステル類。エポキシ化大豆油、4,5-エポキシヘキサヒドロフタル酸ジオクチル、エポキシステアリン酸ベンジルなどのエポキシ

可塑剤。塩素化パラフィン。2塩基酸と2価アルコールとを反応させてなるポリエステル類などのポリエステル系可塑剤。ポリオキシプロピレングリコールやその誘導体などのポリエーテル類、ポリ- α -メチルスチレン、ポリスチレンなどのスチレン系のオリゴマー類、ポリブタジエン、ブタジエン-アクリロニトリル共重合体、ポリクロロブレン、ポリイソブレン、ポリブテン、水添ポリブテン、エポキシ化ポリブタジエンなどのオリゴマー類などの高分子可塑剤。

【0091】(接着性付与剤)さらに接着性を改良する目的で接着性付与剤が用いられる。これらの接着性付与剤としては(メタ)アクリロイルオキシ基含有シラン類、アミノ基含有シラン類、メルカプト基含有シラン類、エポキシ基含有シラン類、カルボキシル基含有シラン類などのシランカップリング剤が挙げられる。

【0092】(メタ)アクリロイルオキシ基含有シラン類としては、3-メタクリロイルオキシプロピルトリメトキシシラン、3-アクリロイルオキシプロピルトリメトキシシラン、3-メタクリロイルオキシプロピルメチルジメトキシシランなどが挙げられる。

【0093】アミノ基含有シラン類としては、3-アミノプロピルトリメトキシシラン、3-アミノプロピルトリエトキシシラン、3-アミノプロピルメチルジメトキシシラン、N-(2-アミノエチル)-3-アミノプロピルトリメトキシシラン、N-(2-アミノエチル)-3-アミノプロピルメチルジメトキシシラン、N-(2-アミノエチル)-3-アミノプロピルトリエトキシシラン、3-ウレイドプロピルトリエトキシシラン、N-(N-ビニルベンジル-2-アミノエチル)-3-アミノプロピルトリメトキシシラン、3-アニリノプロピルトリメトキシシランなどが挙げられる。

【0094】メルカプト基含有シラン類としては、3-メルカプトプロピルトリメトキシシラン、3-メルカプトプロピルトリエトキシシラン、3-メルカプトプロピルメチルジメトキシシラン、3-メルカプトプロピルメチルジエトキシシランなどが挙げられる。

【0095】エポキシ基含有シラン類としては、3-グリシジルオキシプロピルトリメトキシシラン、3-グリシジルオキシプロピルメチルジメトキシシラン、3-グリシジルオキシプロピルトリエトキシシランなどが挙げられる。

【0096】カルボキシル基含有シラン類としては、2-カルボキシエチルトリエトキシシラン、2-カルボキシエチルフェニルビス(2-メトキシエトキシ)シラン、N-(N-カルボキシルメチル-2-アミノエチル)-3-アミノプロピルトリメトキシシランなどが挙げられる。

【0097】また2種以上のシランカップリング剤を反応させて得られる反応物を用いてもよい。反応物の例としてはアミノ基含有シラン類とエポキシ基含有シラン類

との反応物、アミノ基含有シラン類と(メタ)アクリロイルオキシ基含有シラン類との反応物、エポキシ基含有シラン類とメルカプト基含有シラン類の反応物、メルカプト基含有シラン類どうしの反応物などが挙げられる。これらの反応物は該シランカップリング剤を混合し室温～150℃の温度範囲で1～8時間攪拌することによって容易に得られる。

【0098】上記の化合物は単独で使用してもよく、2種類以上併用してもよい。シランカップリング剤の使用量は重合体(A)または重合体(A)と重合体(D)の合計100重量部に対して0～30重量部が好ましい。

【0099】接着性付与剤として、エポキシ樹脂を添加してもよい。また必要に応じてさらにエポキシ樹脂硬化剤を併用してもよい。本発明の組成物に添加しうるエポキシ樹脂としては、一般のエポキシ樹脂が挙げられる。具体的には以下のものが例示できる。使用量は重合体(A)または重合体(A)と重合体(D)の合計100重量部に対して0～100重量部が好ましい。

【0100】ビスフェノールA-ジグリシジルエーテル型エポキシ樹脂、ビスフェノールF-ジグリシジルエーテル型エポキシ樹脂、テトラプロモビスフェノールA-グリシジルエーテル型エポキシ樹脂などの難燃型エポキシ樹脂、ノボラック型エポキシ樹脂、水添ビスフェノールA型エポキシ樹脂、ビスフェノールA-プロピレンオキシド付加物のグリシジルエーテル型エポキシ樹脂、4-グリシジルオキシ安息香酸グリシジル、フタル酸ジグリシジル、テトラヒドロフタル酸ジグリシジル、ヘキサヒドロフタル酸ジグリシジルなどのジグリシジルエステル系エポキシ樹脂、m-アミノフェノール系エポキシ樹脂、ジアミノジフェニルメタン系エポキシ樹脂、ウレタン変性エポキシ樹脂、各種脂環式エポキシ樹脂、N,N-ジグリシジルアニリン、N,N-ジグリシジルー-オ-トルイジン、トリグリシジレイソシアヌレート、ポリアルキレングリコールジグリシジルエーテル、グリセリンなどの多価アルコールのグリシジルエーテル、ヒダントイン型エポキシ樹脂、石油樹脂などの不飽和重合体のエポキシ化物などの一般に使用されているエポキシ樹脂やエポキシ基を含有するビニル系重合体など。

【0101】また本発明の組成物に上記エポキシ樹脂の硬化剤(または硬化触媒)を併用してもよい。このような硬化剤としては一般に用いられるエポキシ樹脂用硬化剤が挙げられる。具体的には以下のものが例示できる。使用量はエポキシ樹脂に対して0.1～300重量部が好ましい。

【0102】トリエチレンテトラミン、テトラエチレンペンタミン、ジエチルアミノプロピルアミン、N-アミノエチルピペラジン、m-キシリレンジアミン、m-フェニレンジアミン、ジアミノジフェニルメタン、ジアミノジフェニルスルホン、イソホロンジアミン、2,4,6-トリス(ジメチルアミノメチル)フェノールなどの

アミン類またはそれらの塩類、またはケチミン化合物などのブロックアミン類、ポリアミド樹脂、イミダゾール類、ジシアンジアミド類、三フッ化ホウ素錯化合物類、無水フタル酸、ヘキサヒドロフタル酸無水物、テトラヒドロフタル酸無水物、ドデセニルコハク酸無水物、ピロメリット酸無水物などのカルボン酸無水物、フェノキシ樹脂、カルボン酸類、アルコール類、エポキシ基と反応しうる基を平均して分子内に少なくとも1個有するポリアルキレンオキシド系重合体（末端アミノ化ポリオキシプロピレングリコール、末端カルボキシル化ポリオキシプロピレングリコールなど）、末端が水酸基、カルボキシル基、アミノ基などで修飾されたポリブタジエン、水添ポリブタジエン、アクリロニトリル-ブタジエン共重合体、アクリル系重合体などの液状末端官能基含有重合体など。

【0103】（溶剤）また本発明の組成物を硬化性組成物として用いる場合、粘度の調整、組成物の保存安定性向上を目的として、溶剤を添加することもできる。溶剤の使用量は重合体（A）または重合体（A）と重合体（D）の合計100重量部に対して0.001~500重量部が好ましい。

【0104】溶剤としては脂肪族炭化水素類、芳香族炭化水素類、ハロゲン化炭化水素類、アルコール類、ケトン類、エステル類、エーテル類、エステルアルコール類、ケトンアルコール類、エーテルアルコール類、ケトンエーテル類、ケトンエステル類、エステルエーテル類を使用できる。アルコール類は、本発明の組成物を長期に保存する場合、保存安定性が向上するので好ましい。アルコール類としては、炭素数1~10のアルキルアルコールが好ましく、メタノール、エタノール、イソプロパノール、イソペンチルアルコール、ヘキシルアルコールなどが特に好ましい。

【0105】（チキソ性付与剤）また垂れ性の改善のためチキソ性付与剤を使用してもよい。このようなチキソ性付与剤としては水添ひまし油、脂肪酸アミドなどが用いられる。

【0106】（老化防止剤）また、老化防止剤としては、一般に用いられている酸化防止剤、紫外線吸収剤、光安定剤が適宜用いられる。ヒンダードアミン系、ベンゾトリアゾール系、ベンゾフェノン系、ベンゾエート系、シアノアクリレート系、アクリレート系、ヒンダードフェノール系、リン系、硫黄系の各化合物を適宜使用できる。

【0107】（その他）また塗料の密着性や表面タックを長期にわたり改善する目的で、空気酸化硬化性化合物や光硬化性化合物を添加できる。空気酸化硬化性化合物の使用量は重合体（A）または重合体（A）と重合体（D）の合計100重量部に対して0.001~50重量部、光硬化性化合物の使用量は重合体（A）または重合体（A）と重合体（D）の合計100重量部に対して

0.001~50重量部が好ましい。

【0108】このような空気酸化硬化性化合物としては桐油、アマニ油などに代表される乾性油や、該化合物を変性して得られる各種アルキッド樹脂、乾性油により変性されたアクリル系重合体、シリコン樹脂、ポリブタジエン、炭素数5~8のジエンの重合体や共重合体などのジエン系重合体、さらには該重合体や共重合体の各種変性物（マレイン化変性、ボイル油変性など）などが挙げられる。光硬化性化合物としては、多官能アクリレート類が通常用いられる。その他、顔料には酸化鉄、酸化クロム、酸化チタンなどの無機顔料およびフタロシアニンブルー、フタロシアニングリーンなどの有機顔料が挙げられる。

【0109】本発明の室温硬化性組成物は、シーラント、防水材、接着剤、コーティング剤などに使用でき、特に硬化物自体の充分な凝集力と被着体への動的追従性が要求される用途に好適である。

【0110】

【実施例】製造例1~23で製造した重合体（P1~P23）を用いて、硬化物を作製した実施例および比較例を以下に示す。なお、部とは重量部を示す。製造例1~13において、水酸基価換算分子量とは、原料である水酸基を有するポリオキシアルキレン重合体の水酸基価から換算した分子量を示す。 M_w/M_n はゲルパーミエーションクロマトグラフにより溶媒としてテトラヒドロフランを用いて測定した値である。検量線はポリオキシアルキレンポリオールを用いて作成した。製造例14~17においては、分子量はゲルパーミエーションクロマトグラフにより溶媒としてテトラヒドロフランを用いて測定した。検量線はポリスチレンを用いて作成した。

【0111】（製造例1）グリセリンを開始剤とし亜鉛ヘキサシアノコバルテート-グライム錯体触媒の存在下プロピレンオキシドを反応させた。水酸基価換算分子量17000、かつ $M_w/M_n=1.3$ のポリプロピレンオキシドにナトリウムメトキシドのメタノール溶液を添加し、加熱減圧下メタノールを留去してポリプロピレンオキシドの末端水酸基をナトリウムアルコキシドに変換した。次に塩化アリルを反応させた。未反応の塩化アリルを除去し、精製して、アリル基末端ポリプロピレンオキシドを得た（これを重合体U1とする）。残存する水酸基を水酸基価の測定法で分析したところ0.01ミリモル/gであった。重合体U1に対しヒドロシリル化合物であるトリメトキシシランを白金触媒の存在下反応させ、末端に平均2個のトリメトキシシリル基を有する重合体P1を得た。

【0112】（製造例2）プロピレングリコールを開始剤とし亜鉛ヘキサシアノコバルテート-グライム錯体触媒の存在下プロピレンオキシドを反応させて得られた水酸基価換算分子量17000、かつ $M_w/M_n=1.3$ のポリプロピレンオキシドを用い、製造例1と同様の方法

で末端にアシル基を有するポリプロピレンオキシドを得た(残存する水酸基は0.01ミリモル/g)。この反応物に対しヒドロシリル化合物であるトリメトキシシランを白金触媒の存在下反応させ、末端に平均1.3個のトリメトキシシリル基を有する重合体P2を得た。

【0113】(製造例3)ソルビトールを開始剤とし亜鉛ヘキサシアノコバルテートグライム錯体触媒の存在下プロピレンオキシドを反応させて得られた水酸基価換算分子量15000、かつ $M_w/M_n = 1.3$ のポリプロピレンオキシドを用い、製造例1と同様の方法で末端にアシル基を有するポリプロピレンオキシドを得た(残存する水酸基は0.01ミリモル/g)。この反応物に対しヒドロシリル化合物であるトリメトキシシランを白金触媒の存在下反応させ、末端に平均3.9個のトリメトキシシリル基を有する重合体P3を得た。

【0114】(製造例4)製造例1で製造した重合体U1に対し、ヒドロシリル化合物であるメチルジメトキシシランとトリメトキシシランとをモル比にして30対70の割合に混合した混合物を白金触媒の存在下反応させ、末端に平均0.6個のメチルジメトキシシリル基と平均1.4個のトリメトキシシリル基を併有する重合体P4を得た。

【0115】(製造例5)製造例1で製造した重合体U1に対し、シリル化合物である3-メルカプトプロピルトリメトキシシランを、重合開始剤である2,2'-アゾビス-2-メチルプロピオニトリルを用いて反応させ、末端に平均2個のトリメトキシシリル基を有する重合体P5を得た。

【0116】(製造例6)グリセリンを開始剤として亜鉛ヘキサシアノコバルテート触媒を用いてプロピレンオキシドの重合を行い、水酸基価換算分子量17000、かつ $M_w/M_n = 1.3$ のポリオキシプロピレントリオールを得た後、精製した。これにイソシアネートプロピルトリメトキシシランを加え、ウレタン化反応を行い末端をトリメトキシシリル基に変換して、末端に平均2個のトリメトキシシリル基を有する分子量18000の重合体P6を得た。

【0117】(製造例7)製造例1で製造した重合体U1に対し、ヒドロシリル化合物であるメチルジメトキシシランを白金触媒の存在下反応させ、末端に平均2個のメチルジメトキシシリル基を有する重合体P7を得た。

【0118】(製造例8)製造例7においてヒドロシリル化合物としてメチルジメトキシシランの代わりにメチルジエトキシシランを使用する以外は製造例7と同様に行い、重合体P7の代わりに末端に平均2個のメチルジエトキシシリル基を有する重合体P8を得た。

【0119】(製造例9)プロピレングリコールを開始剤とし亜鉛ヘキサシアノコバルテートグライム錯体触媒の存在下プロピレンオキシドを反応させて得られた水酸基価換算分子量7000、かつ $M_w/M_n = 1.2$ のポ

リプロピレンオキシドを用い、製造例1と同様の方法で末端にアシル基を有するポリプロピレンオキシドを得た(残存する水酸基は0.01ミリモル/g)。この反応物に対しヒドロシリル化合物であるメチルジメトキシシランを白金触媒の存在下反応させ、末端に平均1.3個のメチルジメトキシシリル基を有する重合体P9を得た。

【0120】(製造例10)プロピレングリコールを開始剤とし亜鉛ヘキサシアノコバルテートグライム錯体触媒の存在下プロピレンオキシドを反応させて得られた水酸基価換算分子量7000、かつ $M_w/M_n = 1.2$ のポリプロピレンオキシドを用い、製造例1と同様の方法で末端にアシル基を有するポリプロピレンオキシドを得た(残存する水酸基は0.01ミリモル/g)。この反応物に対しヒドロシリル化合物であるトリメトキシシランを白金触媒の存在下反応させ、末端に平均1.3個のトリメトキシシリル基を有する重合体P10を得た。

【0121】(製造例11)水酸化カリウム触媒を用いて得られた水酸基価換算分子量3000のポリオキシプロピレングリコールにナトリウムメトキシドのメタノール溶液を添加し、加熱減圧下メタノールを留去して末端水酸基をナトリウムアルコキシドに変換した。次にクロロプロモメタンと反応させて高分子量化を行った後、続いて塩化アシルを反応させた。未反応の塩化アシルを除去し、精製して、末端にアシルオキシ基を有するポリプロピレンオキシド($M_w/M_n = 1.9$)を得た(残存する水酸基は0.01ミリモル/g)。これにヒドロシリル化合物であるトリメトキシシランを白金触媒の存在下に反応させて末端に平均1.3個のトリメトキシシリル基を有する分子量7000の重合体P11を得た。

【0122】(製造例12)水酸化カリウム触媒を用いて得られた水酸基価換算分子量6000、かつ $M_w/M_n = 1.9$ のポリオキシプロピレングリコールを用い、製造例1と同様の方法で末端にアシルオキシ基を有するポリプロピレンオキシドを得た(残存する水酸基は0.01ミリモル/g)。これにヒドロシリル化合物であるトリメトキシシランを白金触媒の存在下に反応させて、末端に平均1.3個のトリメトキシシリル基を有する重合体P12を得た。

【0123】(製造例13)製造例1で製造した重合体U1に対し、ヒドロシリル化合物であるトリエトキシシランを白金触媒の存在下反応させ、末端に平均2個のトリエトキシシリル基を有する重合体P13を得た。

【0124】(実施例1~18および比較例1~4)重合体P1~P13のうち、表1~4に示す重合体100部に対し、脂肪酸表面処理炭酸カルシウム100部、重質炭酸カルシウム50部、可塑剤としてフタル酸ジ(2-エチルヘキシル)を50部、チクソ性付与剤3部、N-(2-アミノエチル)-3-アミノプロピルトリメトキシシラン2部、ベンゾトリアゾール系光安定剤1部、

3級ヒンダードアミン系光安定剤1部、ヒンダードフェノール系酸化防止剤1部、表1～4に示す貯蔵安定剤を表中の量、および硬化触媒としてジブチルスズビスアセチルアセトナート2部を添加して、均一に混合し、空気中の湿分の進入を遮ることができるシーリング材用カートリッジに充填して、一液性組成物を得た。得られた組成物について下記の試験を行った。結果を表1～表4に示す。また、実施例18に関してはP1/P7=7/3(重量比)で混合した混合物100部を用いた。

【0125】<粘度>組成物製造直後の粘度(25℃で測定。単位:ポアズ)、およびカートリッジを50℃で14日貯蔵した後の粘度(25℃で測定。単位:ポアズ)を測定した。

【0126】<針入度>直径4cmの円筒形のカップ中に4cmの厚みになるように硬化性組成物を流し込み、20℃で65%湿度の雰囲気下で6時間放置した。その後JIS K2530に準拠した針入度計を用い、アスファルト用1.25gの針を使用して表面から深さ方向への硬化の様子をみた。すなわち鉛直方向上方から下方への5秒間の針の進入度(針入度、単位:cm)を測定した。針入度が大きい方が表面からの硬化が進んでいないことを表している。

【0127】なお、表中の記号は次のとおりである。(貯蔵安定剤)VTMS:ビニルトリメトキシシラン、TEOF:オルソ酸トリエチル、ACAC:アセチルアセトン、TIPT:テトライソプロポキシチタン、DMP:ドデシルメルカプタン、MeOH:メタノール、ZERT:ゼオライト。

【0128】(重合体の末端基)TM:トリメトキシシリル基、D:メチルジメトキシシリル基、TE:トリエトキシシリル基、DE:メチルジエトキシシリル基。

【0129】(製造例14)特開平1-170681に記載された方法に基づき1,4-ビス(1-クロロ-1-メチルエチル)ベンゼンを開始剤として三塩化ホウ素を触媒としてイソブチレンを重合させた後脱塩化水素して製造した両末端に約92%の割合でイソプロペニル基を有する分子量が約5000のイソブチレン系重合体に塩化白金酸を触媒としてトリクロロシランを90℃12時間で反応させ、さらにオルトギ酸メチルとメタノールを反応させることで末端に平均1.2個のトリメトキシシリル基を有するポリイソブチレン系重合体P14を得た。

【0130】(製造例15)特開平1-170681に記載された方法に基づき1,4-ビス(1-クロロ-1-メチルエチル)ベンゼンを開始剤として三塩化ホウ素を触媒としてイソブチレンを重合させた後脱塩化水素して製造した両末端に約92%の割合でイソプロペニル基を有する分子量が約5000のイソブチレン系重合体に塩化白金酸を触媒としてメチルジクロロシランを90℃12時間で反応させ、さらにオルトギ酸メチルとメタノ

ールを反応させることで末端に平均1.2個のメチルジメトキシシリル基を有するポリイソブチレン系重合体P15を得た。

【0131】(製造例16)末端に水酸基を有する水添ポリブタジエン(ポリテールHA、三菱化学社製)の末端水酸基に対して90モル%の3-イソシアネートプロビルトリメトキシシランを反応させて、末端に平均1.3個のトリメトキシシリル基を有する水添ポリブタジエン重合体P16を得た。

【0132】(製造例17)末端に水酸基を有する水添ポリブタジエン(ポリテールHA、三菱化学社製)の末端水酸基に対して90モル%の3-イソシアネートプロビルメチルジメトキシシランを反応させて、末端に平均1.3個のメチルジメトキシシリル基を有する水添ポリブタジエン重合体P17を得た。

【0133】(実施例19～21および比較例5～7)重合体P14～P17のうち、表5に示す重合体100部に対し、膠質炭酸カルシウム100部、重質炭酸カルシウム40部、炭化水素系可塑剤65部、硫酸ナトリウム水和物5部、タレ止め剤1部、ベンゾトリアゾール系紫外線吸収剤1部、3級ヒンダードアミン系光安定剤1部、およびヒンダードフェノール系酸化防止剤1部を添加して、均一な混合物としてこれを主剤とし、他方、硬化触媒としてオクチル酸スズ2部とラウリルアミン0.7部の混合物と重質炭酸カルシウム10部、炭化水素系可塑剤15部を混合して、これを硬化剤とし、2成分型の硬化性組成物とした。

【0134】この主剤の混合初期および50℃14日貯蔵後の粘度と、実施例1～18および比較例1～4に示したのと同様の方法により、針入度による硬化性を調べた。結果を表5に示す。

【0135】なお、表中の記号は次のとおりである。(貯蔵安定剤)VTMS:ビニルトリメトキシシラン。【0136】(製造例18)重合体P1の100gを攪拌基付きの反応器に入れて100℃に加熱し、そこへ滴下ロートから、アクリロニトリル15gとスチレン15gおよび2,2'-アゾビスイソブチロニトリル0.3gの溶液を攪拌しながら3時間かけて添加した。さらに2時間100℃で加熱攪拌を続けてから、減圧下で脱気操作を行い、白濁状の重合体混合物P18を得た。

【0137】(製造例19)原料を重合体P1(トリメトキシシリル基末端)の代わりに重合体P7(メチルジメトキシシリル基末端)を使用すること以外は、製造例18と同様にして重合体混合物P19を製造した。

【0138】(製造例20)重合体P1の50gおよび重合体P7の50gを攪拌機付きの反応器にいれ、トルエン50gを加えて希釈した。この混合物を100℃に加熱し、アクリロニトリル20g、スチレン20g、グリシジルメタクリレート5g、および3-メタクリロイルオキシプロビルトリメトキシシラン2gに2,2'-

アゾビスイソブチロニトリル0、3gを溶解した溶液を3時間かけて攪拌下滴下した。滴下終了後さらに2、2'-アゾビスイソブチロニトリル0、2gのトルエン溶液を30分かけて滴下した後、100℃で3時間加熱攪拌した。得られた混合物から100℃減圧下でトルエンを留去して、白濁状の重合体混合物P20を得た。

【0139】（製造例21）原料を重合体P1とP7の混合物に代えて重合体P7（メチルジメトキシシリル基末端）を使用すること以外は、製造例20と同様にして白濁状の重合体混合物P21を製造した。

【0140】（製造例22）重合体P13の100gを攪拌機つきの反応器に入れた。これを100℃に加熱し、スチレン5g、メタクリル酸メチル10g、メタクリル酸ブチル7g、メタクリル酸オクタデシル2g、3-メタクリロイルオキシプロピルトリメトキシシラン18g、2、2'-アゾビスイソブチロニトリル0、5gを溶解した溶液を3時間かけて攪拌下滴下した。滴下終了後さらに2、2'-アゾビスイソブチロニトリル0、2gのトルエン溶液を30分かけて滴下した後、100℃で3時間加熱攪拌した。得られた混合物から100℃減圧下でトルエンを留去して、白濁状の重合体混合物P22を得た。

10

*【0141】（製造例23）原料を重合体P13に代えて重合体P8（メチルジエトキシシリル基末端）を使用すること以外は、製造例22と同様にして重合体P23を製造した。

【0142】（実施例22～25および比較例8～11）重合体P18～P23のうち、表6に示す重合体100部に対し、膠質炭酸カルシウム100部、可塑剤としてフタル酸ジ（2-エチルヘキシル）を30部、チキソ性付与剤3部、3-アミノプロピルトリメトキシシラン2部、表6に示す貯蔵安定剤を表中の量、および硬化触媒としてジブチルスズオキシドとフタル酸ジ2-エチルヘキシルの反応物（三共有機合成（株）製No. 918）2部を添加して、均一に混合し、空気中の湿分の進入を遮ることができるシーリング材用カートリッジに充填して、一液性組成物を得た。貯蔵試験、および硬化試験は実施例1～18と同様に行った。結果を表6に示す。なお、実施例25に関してはP18およびP19を1/1（重量比）の割合で混合した混合物100部を用いて試験を行った。

20 【0143】

【表1】

*

	実施 例1	実施 例2	実施 例3	実施 例4	実施 例5	実施 例6
重合体	P1	P1	P1	P1	P1	P1
重合体末端基	TM	TM	TM	TM	TM	TM
貯蔵安定剤 (添加量)	MeOH (1部)	ACAC (2部)	硫酸 (10ppm)	TEOF (1部)	TIPT (2部)	ZERT (5部)
粘度（製造直後）	4500	4750	4800	4600	4400	5000
粘度（14日後）	4400	4800	5000	5000	4800	5100
針入度（cm）	0.4	0.4	0.4	0.5	0.4	0.4

【0144】

【表2】

	実施 例7	実施 例8	実施 例9	実施 例10	実施 例11	実施 例12
重合体	P 1	P 1	P 2	P 3	P 4	P 5
重合体末端基	TM	TM	TM	TM	TM/DM	TM
貯蔵安定剤 (添加量)	DDMP (0.2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	4700	4300	4600	3000	4200	4200
粘度 (14日後)	4600	4500	4650	3100	4300	4400
針入度 (cm)	1.5	0.4	0.6	0.4	1.2	0.5

【0145】

* * 【表3】

	実施 例13	実施 例14	実施 例15	実施 例16	実施 例17	実施 例18
重合体	P 6	P 10	P 11	P 12	P 13	P 1/P7
重合体末端基	TM	TM	TM	TM	TE	TM/DM
貯蔵安定剤 (添加量)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	4500	2100	4700	1950	4350	4450
粘度 (14日後)	4800	2050	4900	2000	4250	4400
針入度 (cm)	0.4	2.2	0.8	2.6	0.8	0.6

【0146】

* * 【表4】

	比較 例 1	比較 例 2	比較 例 3	比較 例 4
重合体	P 1	P 7	P 8	P 9
重合体末端基	TM	DM	DE	DM
貯蔵安定剤 (添加量)	なし	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	4850	4400	4500	2050
粘度 (14日後)	9600	4300	4350	200
針入度 (cm)	0.3	2.8	3.5	3.4

【0147】

【表5】

	実施 例19	実施 例20	実施 例21	比較 例5	比較 例6	比較 例7
重合体	P14	P16	P14/P15	P14	P15	P17
重合体末端基	TM	TM	TM/DM	TM	DM	DM
貯蔵安定剤 (添加量)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	なし	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	5500	5700	5400	5550	4750	5500
粘度 (14日後)	5400	5650	5300	7500	4800	5450
針入度 (cm)	0.6	0.7	1.5	0.5	3.5	3.3

【0148】

* * 【表6】

	実施 例22	実施 例23	実施 例24	実施 例25	比較 例8	比較 例9	比較 例10	比較 例11
重合体	P18	P20	P22	P18 /P19	P18	P19	P21	P23
重合体末端基	TM	TM/DM	TE	TM/DM	TM	DM	DM	DE
貯蔵安定剤 (添加量)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	なし	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	6100	6000	5800	6000	6200	6050	5700	5700
粘度 (14日後)	6200	6050	5900	6050	8900	6100	5800	5700
針入度 (cm)	0.3	0.6	0.6	0.6	0.3	1.8	1.6	2.5

【0149】

※安定性を両立させうる。

【発明の効果】本発明の硬化性組成物は速硬化性と貯蔵※

フロントページの続き

(72)発明者 林 朋美
 神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150番地
 旭硝子株式会社内

F ターム(参考) 4J002 AA031 BB201 BC032 BC092
BF012 BF022 BG042 BG052
BG062 BG102 BG122 BL012
BL022 BQ002 CD192 CF271
CG001 CH051 DJ007 DJ037
DJ047 EC037 EC047 EC057
EC076 EE046 EE047 EF037
EF047 EF057 EH007 EN006
EV027 EV067 EV077 EW037
EX017 EX027 EX037 EX077
EZ046 FD010 FD020 FD030
FD090 FD146 FD200 FD207
FD340

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-129147

(43)Date of publication of application : 09.05.2000

(51)Int.Cl.

C08L101/10

C08L 59/00

(21)Application number : 10-301434

(71)Applicant : ASAHI GLASS CO LTD

(22)Date of filing : 22.10.1998

(72)Inventor : DOI TAKAO
TSURUOKA KAORU
WATABE TAKASHI
HAYASHI TOMOYOSHI

(54) CURABLE COMPOSITION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a curable composition capable of simultaneously satisfying excellent curing properties and long time storing stability without largely damaging softness and workability of a polymer including a hydrolysable silicone group by using a specific curing catalyst and storage stabilizer.

SOLUTION: This composition includes (A) a polymer including a hydrolysable group expressed by the formula: $-\text{SiXaR}_{13-a}$ [R1 is a 1 to 20C (substituted) monovalent organic group; X is OH or a hydrolysable group; a is an integer of 1 to 3] and of which the integer a of the prescribed formula is 3 in a part or the whole of the polymer, (B) a curing catalyst and/or (C) a storage stabilizer, as the active components. In the component (A), a polyoxyalkylene polymer having molecular weight of 8,000 to 50,000 and a hydrolysable silicon group expressed by the prescribed formula, is preferred.

* NOTICES *

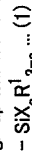
JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. *** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] A room-temperature-curing nature constituent in which it is a polymer which has a hydrolytic silicon group expressed with a following formula (1), and some or all of this polymer contains a polymer (A), a curing catalyst (K), and a storage stabilizer (L) which are the polymers which have a hydrolytic silicon group which is 3 as an active principle in a of a formula (1).



(Substitution of the carbon numbers 1-20 or an unsubstituted univalent organic group, and X show a hydroxyl group or a hydrolytic basis among a formula (1), and, as for R¹, a shows 1, 2, or 3.) however, when those R¹ may be the same or may differ, when two or more R¹ exists, and two or more X exists, those X may be the same or may differ.

[Claim 2] The room-temperature-curing nature constituent according to claim 1 whose molecular weights of a polymer (A) are 8000-50000.

[Claim 3] The room-temperature-curing nature constituent according to claim 1 or 2 which is a polyoxoalkylene polymer (B) in which a polymer (A) has a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1).

[Claim 4] The room-temperature-curing nature constituent according to claim 3 whose molecular-weight-distribution M_w/M_n of a polyoxoalkylene polymer (B) is 1.7 or less.

[Claim 5] A polyoxoalkylene polymer (B) at the end of a polyoxoalkylene polymer produced under existence of an initiator by polymerizing cyclic ether by making a composite metal cyanide complex into a catalyst. The room-temperature-curing nature constituent according to claim 3 or 4 which is a polymer produced by introducing a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1).

[Claim 6] A polyoxoalkylene polymer (B) is obtained by polymerizing cyclic ether under existence of an initiator. The room-temperature-curing nature constituent according to claim 3, 4, or 5 which is a polymer produced by molecular-weight-distribution M_w/M_n introducing a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1) into an end of a polyoxoalkylene polymer which is 1.7 or less.

[Claim 7] The room-temperature-curing nature constituent according to claim 3, 4, 5, or 6 in which a polyoxoalkylene polymer (B) contains a polymer (D) further produced by polymerizing a polymerization nature unsaturation group content monomer (C).

[Claim 8] The room-temperature-curing nature constituent according to claim 3, 4, 5, or 6 in which a polyoxoalkylene polymer (B) contains a polymer (D) further produced by polymerizing a polymerization nature unsaturation group content monomer (C) in a polyoxoalkylene polymer (B).

[Claim 9] The room-temperature-curing nature constituent according to claim 7 or 8 which is a monomer which has a hydrolytic silicon group which a part or all of a polymerization nature unsaturation group content monomer (C) has a polymerization nature unsaturation group, and is expressed with a glycidyl group and/or a formula (1).

[Claim 10] A room-temperature-curing nature constituent given in claim 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, or 9 which is the polymers in which some or all of a polymer (A) has simultaneously a hydrolytic silicon group whose a in a hydrolytic silicon group whose a in a formula (1) is 1 or 2, and a formula (1) is 3.

[Claim 11] A room-temperature-curing nature constituent given in claim 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, or 9 in which a polymer (A) contains both polymers which has a hydrolytic silicon group whose a in a polymer in which a formula (1) has a hydrolytic silicon group which is 1 or 2, and a formula (1) is 3.

[Claim 12] A room-temperature-curing nature constituent given in claim 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, or 9 whose

polymer (A) is a polymer which has only a hydrolytic silicon group whose a in a formula (1) is 3 as a hydrolytic silicon group.

[Claim 13] The room-temperature-curing nature constituent according to claim 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, or 12 whose storage stabilizer (L) is a silicon compound with high reactivity with water.

[Translation done.]

* NOTICES *

JP0 and IMPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.*** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the hardenability constituent hardened under hygroscopic-surface-moisture existence.

[0002]

[Description of the Prior Art] The polyoxyalkylene polymer which has a hydrolytic silicon group at the end employs efficiently the feature that a hardened material has rubber elasticity, and is used for the use of a coating composition, a seal constituent, etc.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] The method of making an end harden various kinds of polymers which have a hydrolytic silicon group, and using it for sealant, adhesives, etc. is known well, and is a useful method industrially. The polymer especially whose main chain is polyoxyalkylene among such polymers is liquefied at a room temperature, and when a hardened material holds pliability also at low temperature comparatively and uses for sealant, adhesives, etc., it is provided with the desirable characteristic.

[0004] As a polymer of such hygroscopic-surface-moisture hardenability, are indicated to JP.61-18582.B, JP.3-72527.A, or JP.3-47825.A. What [has a hydrolytic silicon group which is a polymer which has a hydrolytic silicon group at the end, and two hydrolytic bases per silicon atom combine in order to hold elongation and pliability], it is the polymer which is indicated to JP.58-10418.B and JP.58-10430.B and which has a hydrolytic silicon group which three hydrolytic bases per silicon atom combine -- a molecular weight -- 6000 or less -- the polymer of low molecular weight is known comparatively.

[0005] However, such a polymer was inferior to hardenability and there was a problem that the cured body which reveals sufficient strength property for a short time could not be obtained since inner drying property is especially bad under a low temperature service. In order to solve this problem, the method of improving the activity of the polymer itself and the method of increasing a catalyst amount were tried, but the new problem of worsening the storage stability of these polymers or a constituent produced all.

[0006] The extrusion nature after the rise of viscosity starts and carries out long term storage of the catalyst for hardening especially known as a liquid type room-temperature-curing nature constituent at the time of storage depending on the case in the case of the constituent of the type added and stored etc. might get worse. Therefore, it has good hardenability and, moreover, the constituent with good prolonged storage stability was called for. About the technique of improving such storage stability, until now.

*****63-39621, JP.1-28779.B, JP.1-46537.B, JP.2-19347.B, JP.3-6941.B, JP.3-48227.B, JP.3-48227.B, JP.3-54136.B, JP.3-57493.B, JP.4-49593.B, Although proposed by JP.5-28267.B, JP.60-76518.A, and JP.5-287188.B, it is [only being known about the hardenability polymer which has a methyl dialkoxysilyl group end, and], and has an end group with quicker hardenability, and neither was known until now about the hardenability polymer whose molecular weight is also comparatively big.

[0007] Then, a presentation with which the good hardening characteristic and prolonged storage stability can be compatible without worsening the pliability and workability greatly was desired to the polymer which has a hydrolytic silicon group.

[0008]

[Means for Solving the Problem] This invention is the following invention about a room-temperature-curing nature constituent which was extremely excellent in the hardening characteristic and prolonged preservation stability by using a specific curing catalyst and a storage stabilizer.

[0009] A room-temperature-curing nature constituent in which it is a polymer which has a hydrolytic silicon group expressed with a following formula (1), and some or all of this polymer contains a polymer (A), a

http://www4.ipdl.inpit.jp/cgi-bin/tran_web.cgi/eije?atw_u=http%3A%2F%2Fwww4.ipdl.inpit.go... 2008/08/14

curing catalyst (X), and a storage stabilizer (L) which are the polymers which have a hydrolytic silicon group which is 3 as an active principle in a of a formula (1).

[0010]—SIX R¹_{3-a ... (1)}

(Substitution of the carbon numbers 1-20 or an unsubstituted univalent organic group, and X show a hydroxyl group or a hydrolytic basis among a formula (1), and, as for R¹, a shows 1, 2, or 3.) however, when those R¹ may be the same or may differ, when two or more R¹ exists, and two or more X exists, those X may be the same or may differ.

[0011] (Polymer (A)) In this invention, although polyoxyalkylene, polyester, polycarbonate, polyolefine, etc. are mentioned as a main chain of a polymer (A), especially a thing that a main chain consists of polyoxyalkylene intrinsically is preferred. Hereafter, a main chain represents and explains a polymer (henceforth a polyoxyalkylene polymer (B)) which is polyoxyalkylene among polymers (A).

[0012] (Polyoxyalkylene polymer (B)) A polyoxyalkylene polymer (B) which has a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1) is proposed by JP.3-47825.A, JP.3-72527.A, JP.3-79627.A, etc., for example. As for a polyoxyalkylene polymer (B), it is preferred to use as a raw material a polyoxyalkylene polymer which has a functional group, to make it not pass to the end via an organic group, to introduce a hydrolytic silicon group and to be manufactured so that it may state below.

[0013] As a raw material polyoxyalkylene polymer, a thing of a hydroxyl group end which makes cyclic ether etc. react and is manufactured is preferred under existence of a catalyst and existence of an initiator. As an initiator, a hydroxy compound etc. which have one or more hydroxyl groups can be used. As cyclic ether, ethylene oxide, propylene oxide, butylene oxide, hexyleneoxide, a tetrahydrofuran, etc. are mentioned. As a catalyst, alkaline metal catalysts, such as a potassium system compound and a caesium system compound, a composite metal cyanide complex catalyst, a metalloporphyrin catalyst, etc. are mentioned.

[0014] In this invention, it is preferred to use a polyoxyalkylene polymer of the amount of polymers of the molecular weights 8000-50000 as a raw material polyoxyalkylene polymer. Therefore, by [which manufactured using an alkali catalyst etc.] making many halogenated compounds, such as a methylene chloride, react to a polyoxyalkylene polymer of low molecular weight comparatively. It is preferred to use a polyoxyalkylene polymer manufactured using a polyoxyalkylene polymer and a composite metal cyanide complex catalyst which are acquired by quantifying many.

[0015] moreover -- especially -- a ratio of weight average molecular weight (M_w) and a number average molecular weight (M_n) -- it being preferred that M_w/M_n uses 1.7 or less polyoxyalkylene polymer, and, As for M_w/M_n , it is still more preferred that it is 1.6 or less, and, as for M_w/M_n , it is preferred that it is especially 1.5 or less.

[0016] A polyoxyalkylene polymer (B) which has a hydrolytic silicon group of this invention is obtained by denaturalizing and using an end group as a hydrolytic silicon group further, by using such a polyoxyalkylene polymer as a raw material. When a polyoxyalkylene polymer (B) obtained considering it as a raw material is stiffened so that M_w/M_n of a raw material polyoxyalkylene polymer is small, elongation of a hardened material serves as high intensity greatly, and viscosity of a polymer becomes low, and what has a the same elastic modulus is excellent in workability. Especially in such a polyoxyalkylene polymer, make a composite metal cyanide complex into a catalyst, and Under existence of an initiator, Especially a thing produced by polymerizing alkylene oxide is preferred, and what denaturalized and used an end of such an alkylene oxide polymer as a hydrolytic silicon group is the most preferred.

[0017] A complex which uses zinchexacyano cobaltate as the main ingredients as a composite metal cyanide complex is preferred, and other and/or an alcoholic complex are especially preferred. The presentation can use what is intrinsically indicated to JP.46-27250.B. In this case, as ether, ethyleneglycol dimethyl ether (glyme), diethylene glycol dimethyl ether (jig lime), etc. are preferred, and especially glyme is preferred from a point of handling at the time of manufacture of a complex. As alcohol, t-butanol is preferred.

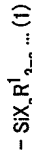
[0018] As for a functional group number of a raw material polyoxyalkylene polymer, two or more are preferred. As for especially a functional group number of a raw material polyoxyalkylene polymer, 2 or 3 is preferred to enlarge pliability as the hardened material characteristic. As for especially a functional group number of a raw material polyoxyalkylene polymer, when acquiring a good adhesive property and hardenability, 3-8 are preferred. As a raw material polyoxyalkylene polymer, copolymer of a polyoxyethylene, polyoxypropylene, polyoxybutylene, polyoxyhexylene, polyoxytetramethylene, and two or

http://www4.ipdl.inpit.jp/cgi-bin/tran_web.cgi/eije?atw_u=http%3A%2F%2Fwww4.ipdl.inpit.go... 2008/08/14

more sorts of cyclic ether is specifically mentioned.

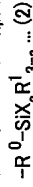
[0019] Especially a desirable raw material polyoxyalkylene polymer is the polyoxypropylene polyol of 2 - 6 value, and are polyoxypropylene diol and polyoxypropylene triol especially. When using for a method of the following (b) or (**), a polyoxyalkylene polymer of olefin ends, such as an allyl end polyoxypropylene monoar, can also be used.

[0020] This polyoxyalkylene polymer (B) has a hydrolytic silicon group expressed with an end or a side chain of a chain with a following formula (1).



(R¹) R¹ is a univalent organic group substitution of the carbon numbers 1-20, or unsubstituted among a formula (1), X is a hydroxyl group or a hydrolytic basis, and a is 1, 2, or 3, however, when two or more R¹ exists, those R¹ may be the same or may differ, and when two or more X exists, those X may be the same or may differ.

[0021] A hydrolytic silicon group expressed with a formula (1) is usually introduced into a raw material polyoxyalkylene polymer via an organic group. That is, as for a polyoxyalkylene polymer (B), it is preferred to have a basis expressed with a formula (2).



(R⁰) of a divalent organic group, R¹, X, and a is the same as that of the above among a formula (2).

[0022] R¹ in formula (1) (2) is a univalent organic group substitution of the carbon numbers 1-20, or unsubstituted. It is a with a carbon number of eight or less alkyl group, a phenyl group, or a fluoro alkyl group preferably, and they are a methyl group, an ethyl group, a propyl group, a butyl group, a hexyl group, a cyclohexyl group, a phenyl group, etc. especially preferably. When two or more R¹ exists, those R¹ may be the same or may differ.

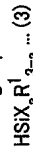
[0023] As a hydrolytic basis in X, a halogen atom, an alkoxy group, an acyloxy group, an alkenyloxy group, a carbamoyl group, an amino group, an aminoxy group, a KETOKISHI mate group, etc. are mentioned, for example.

[0024] As for a carbon number of a hydrolytic basis which has a carbon atom among these, six or less are preferred, and four especially or less are preferred. As desirable X, a with a carbon number of four or less alkoxy group, an alkenyloxy group especially a methoxy group, an ethoxy basis, a propoxy group, or a propenyloxy group can be illustrated. When two or more X exists, those X may be the same or may differ.

[0025] a is 1, 2, or 3. As for the number of hydrolytic silicon groups in one molecule of polymers, 1-8 are preferred, and 2-especially 6 are preferred.

[0026] Although a method in particular of introducing a hydrolytic silicon group to a raw material polyoxyalkylene polymer is not limited, it can be introduced, for example by (b) of the following - a method of (**).

[0027] (**) A method to which a hydrosilyl compound expressed with it by a formula (3) after introducing an olefin group into an end of a polyoxyalkylene polymer which has a hydroxyl group is made to react.

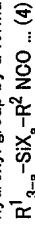


(R¹, X, and a are the same as the above among a formula (3).)

[0028] A method of making a compound which has an unsaturation group and a functional group react to terminal hydroxyl groups of a polyoxyalkylene polymer which has a hydroxyl group, and combining it by ether bond, ester bond, a urethane bond, or carbonate combination as a method of introducing an olefin group, is mentioned. When polymerizing alkylene oxide, a method of introducing an olefin group into a side chain of a raw material polyoxyalkylene polymer can also be used by adding and carrying out copolymerization of the olefin group content epoxy compounds, such as allyl glycidyl ether.

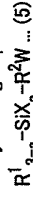
[0029] When making a hydrosilyl compound react, catalysts, such as a platinum system catalyst, a rhodium system catalyst, a cobalt system catalyst, a palladium system catalyst, and a nickel series catalyst, can be used. Platinum system catalysts, such as chloroplatinic acid, platinum metal, a platinum chloride, and a platinum olefin complex, are preferred. As for a reaction to which a hydrosilyl compound is made to react, it is preferably preferred to carry out at temperature of 60-120 °C for several hours 30-150 °C.

[0030] (**) A method to which a compound expressed with an end of a polyoxyalkylene polymer which has a hydroxyl group by a formula (4) is made to react.



(R¹, X, and a are the same as the above among a formula (4)). R² is a divalent hydrocarbon group of the carbon numbers 1-17. A publicly known urethane-ized catalyst may be used in the case of the above-mentioned reaction. As for the above-mentioned reaction, it is preferably preferred to carry out at temperature of 50-150 °C for several hours 20-200 °C.

[0031] (**) A method to which W basis of a silicon compound expressed with a formula (5) to this isocyanate group is made to react after making polyisocyanate compounds, such as tolylene diisocyanate, react to an end of a polyoxyalkylene polymer which has a hydroxyl group and considering it as an isocyanate group end.



(R¹, R², X, and a are the same as the above among a formula (5)). Active hydrogen containing group as which W is chosen from a hydroxyl group, a carboxyl group, a sulfinyl group, and an amino group (the 1st class or the 2nd class).

[0032] (**) A method to which the olefin group and a sulfinyl group of a silicon compound expressed with a formula (5) whose W is a sulfinyl group are made to react after introducing an olefin group into an end of a polyoxyalkylene polymer which has a hydroxyl group.

[0033] W as a silicon compound expressed with a formula (5) which is a sulfinyl group, 3-mercaptopropyltrimethoxysilane, 3-mercaptopropylmethoxydimethoxysilane, 3-mercaptopropyltriethoxysilane, etc. are mentioned.

[0034] Polymerization initiators, such as a radical generator, may be used, and it may be made to react with radiation or heat in the case of the above-mentioned reaction, without using a polymerization initiator depending on the case. As a polymerization initiator, a polymerization initiator, a metal compound catalyst, etc. of a peroxide system, azo, or a redox system are mentioned, for example. Specifically as a polymerization initiator, 2,2'-azobisisobutyronitrile, 2,2'-azobis 2-methylbutyronitrile, benzoyl peroxide, t-alkyl peroxy ester, acetyl peroxide, diisopropyl peroxy carbonate, etc. are mentioned. As for the above-mentioned reaction, it is preferably preferred to carry out at 50-150 °C for several hours - tens hours 20-200 °C.

[0035] (When a main chain is except a polyoxyalkylene polymer) When main chains of a polymer (A) are polyester and polycarbonate, it can manufacture by the same process as a polyoxyalkylene polymer (B) by using polyester of a hydroxyl group end, and polycarbonate of a hydroxyl group end as a raw material, respectively.

[0036] When a main chain is polyolefine, it can manufacture by the same process as a polyoxyalkylene polymer (B) by using polyolefine of hydroxyl group ends, such as polybutadiene polyol and hydrogenation polybutadiene polyol, as a raw material. After having used 1,4-bis(1-chloro-1-methylethyl)benzene as an initiator, making boron trichloride into a catalyst and polymerizing isobutylene, it can manufacture by the same process as a polyoxyalkylene polymer (B) by using a manufactured isobutylene system polymer which carried out the dehydrochlorination reaction and which has an isopropenyl group at the end as a raw material.

[0037] (Hydrolytic silicon group whose a is in a formula (1) is 3) It requires that a polymer (A) in this invention is a polymer in which all have "a hydrolytic silicon group whose a is in a formula (1) is 3" (henceforth "a hydrolytic silicon group (E)") in part.

[0038] As "a hydrolytic silicon group (E)", especially a basis whose X in a formula (1) is a with a carbon number of four or less alkoxy group, i.e., the Tori alkoxy silyl groups which has a with a carbon number of four or less alkoxy group, is preferred. A polymer which has the Tori alkoxy silyl groups has dramatically high reactivity, and especially its early cure rate is dramatically quick.

[0039] Usually, in a hydrolysis reaction in a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1), A silanol group is generated by a reaction with water (silanol group generating reaction expressed with -SiX+H₂O->-SiOH+HX). It is thought that it progresses by the reaction (condensation reaction) for which the silanol groups furthermore produced condense condensation or a silanol group, and a hydrolytic silicon group, and they produce a siloxane bond. Once a silanol group occurs, it is thought that a condensation reaction goes smoothly. The Tori alkoxy silyl groups has very quick reaction velocity in early stages of a silanol group generating reaction as compared with an alkyl dialkoxy silyl group or dialkyl alkoxy silyl groups. Therefore, it is thought that it has the effect that a hardenability constituent of this invention has short time until it reveals strength property sufficient in a short time and results especially in an adhesive manifestation.

[0040] A direction of the Tori alkoxy silyl groups which has an alkoxy group with a carbon number small among Tori alkoxy silyl groups, Since reaction velocity in early stages of a silanol group generating reaction

is quicker than the Tori alkoxy silyl groups which has an alkoxy group with a large carbon number, it is desirable. A trimethoxysilyl group and a triethoxy silyl group are more preferred, and since reaction velocity [in / in a trimethoxysilyl group / early stages of a silanol group generating reaction] is very quick, it is the most desirable. Therefore, it is most preferred that it is a trimethoxysilyl group as "a hydrolytic silicon group (E)". A rate of a hydrolytic silicon group (E) in a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1) in a polymer (A) can be changed according to a use, the characteristic to need, etc.

[0041] When a polymer (A) is a polymer which has a hydrolytic silicon group (E) as this hydrolytic silicon group. That is, when about 100% of hydrolytic silicon groups (namely, 80 to 100%) expressed with a formula (1) in a polymer (A) are hydrolytic silicon groups (E), it is effective in a cure rate being large, and a room-temperature-curing nature constituent excellent in especially hardenability that results in an adhesive manifestation is obtained. In this case, it is preferred that 95 to 100% is a hydrolytic silicon group (E) especially 90 to 100% of a hydrolytic silicon group (E) expressed with a formula (1).

[0042] When a hydrolytic silicon group and a hydrolytic silicon group (E) whose a in a formula (1) is 1 or 2 are intermingled, a room-temperature-curing nature constituent which may be compatible in a good extension characteristic and fast curability is obtained.

[0043] In this case, it is preferred that the percentage of a hydrolytic silicon group (E) in all the hydrolytic silicon groups expressed with a formula (1) in a polymer (A) is 5 to 80%. The characteristic according to a demand is freely controllable by changing this rate arbitrarily. That is, when the percentage of a hydrolytic silicon group (E) is 5 to 50%, while raising hardenability, a good extension characteristic and pliability which are needed by sealant etc. can be provided. When the percentage of a hydrolytic silicon group (E) is 50 to 80%, an extension characteristic needed for elastic adhesives etc. can fully be secured, and hardenability can be improved by leaps and bounds.

[0044] As for hydrolytic silicon groups other than a hydrolytic silicon group (E), in a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1), it is preferred that a in a formula (1) is especially a hydrolytic silicon group of 2. It is preferred that it is especially a dialkoxy alkyl silyl group which has a with a carbon number of four or less alkoxy group. A dimethoxymethyl silyl group is the most preferred.

[0045] There are following method (**) and (**) in a method of obtaining a polymer (A) that a hydrolytic silicon group which is 1 or 2, and a hydrolytic silicon group (E) were intermingled, for example, and a in a formula (1) may use a method of (**) and (**) together.

(**) As a polymer (A), in a formula (1) uses a polymer which has simultaneously a hydrolytic silicon group and a hydrolytic silicon group (E) which are 1 or 2.

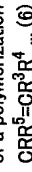
(**) As a polymer (A), in a formula (1) uses both polymers (A) which has a polyoxalkylene polymer (B) and a hydrolytic silicon group (E) which have a hydrolytic silicon group which is 1 or 2.

[0046] As for a molecular weight of a polymer (A), although the molecular weight of a polymer (A) in this invention can choose a suitable value according to the use used, it is preferred that it is 8000-50000.

[0047] For uses, such as sealant than to which greater importance is attached to pliability, a polymer of the molecular weights 8000-50000 is preferred. As for a molecular weight, it is preferred that it is especially 8000-25000, and it is most preferred that it is 12000-20000. For a use of adhesives etc. with which intensity is demanded, a polymer of the molecular weights 8000-30000 is preferred. When becoming what has a hardened material weak when lower than 8000 and exceeding 30000, workability gets remarkably bad for hyperviscosity. As for a molecular weight, it is more preferred that it is 8000-20000, and it is preferred that it is especially 12000-20000.

[0048] (Polymer (D) produced by polymerizing a polymerization nature unsaturation group content monomer (C)) A room-temperature-curing nature constituent which uses a polymer (A) as an essential ingredient is excellent in hardenability. In this invention, when using a polyoxalkylene polymer (B) among polymers (A), it is preferred that a polyoxalkylene polymer (B) contains a polymer (D) produced by polymerizing a polymerization nature unsaturation group content monomer (C) further. By containing a polymer (D), an effect of adhesive grant in an initial stage of a hardening reaction, i.e., an effect that time until it reveals adhesive strength becomes very short, is acquired.

[0049] Although a compound shown, for example with a following formula (6) is mentioned as a typical thing of a polymerization nature unsaturation group content monomer (C), it is not limited to these.



(R, R³, R⁴ are a hydrogen atom, a halogen atom, or a univalent organic group independently among a formula, respectively.)

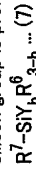
[0050] It is preferred that it is univalent substitution or an unsubstituted hydrocarbon group of the carbon

numbers 1-10 as an organic group in R and R⁵. As for R and R⁵, it is more preferred respectively that it is a hydrogen atom. An organic group in R³ and R⁴ Univalent substitution or an unsubstituted hydrocarbon group of the carbon numbers 1-10. It is preferred that they are an alkoxy group, a carboxyl group, an alkoxy-carbonyl group, a cyano group, a cyano group content group, an alkenyl group, an acyloxy group, a carbamoyl group, a pyridyl group, a glycidyloxy group, or a glycidyloxy carbonyl group. As for R³, it is preferred that it is especially univalent substitution or an unsubstituted hydrocarbon group of a hydrogen atom, a halogen atom, or the carbon numbers 1-10.

[0051] As an example of a polymerization nature unsaturation group content monomer (C), Styrene monomers, such as styrene, alpha-methylstyrene, and chlorostyrene; Acrylic acid, Methacrylic acid, methyl acrylate, methyl methacrylate, ethyl acrylate, Ethyl methacrylate, butyl acrylate, butyl methacrylate, 2-ethylhexyl acrylate, Acrylic acid, such as 2-ethylhexyl methacrylate, acrylic acid benzyl, and benzyl methacrylate, Acrylic monomers, such as methacrylic acid or its ester, acrylamide, and methacrylamide; Acrylonitrile, Cyano group content monomers, such as 2,4-dicyano butene-1; Vinyl acetate, Vinyl ester system monomers, such as vinyl propionate; Butadiene, isoprene, Diene system monomers, such as chloroprene, Vinyl glycidyl ether, allyl glycidyl ether, Glycidyl group content monomer [such as methallyl glycidyl ether, glycidyl acrylate, and glycidyl methacrylate, j, and olefins other than these, unsaturation ester species, a halogenation olefin, vinyl ether, etc. are mentioned.

[0052] A polymerization nature unsaturation group content monomer (C) may use only one sort, and may use two or more sorts together. When a cyano group content monomer, a glycidyl group content monomer, or a styrene monomer is used and acrylonitrile, glycidyl acrylate, glycidyl methacrylate, or styrene is used especially, since a further outstanding adhesive property and a mechanical physical property may be revealed, it is desirable. When requiring rubber elasticity especially after hardening, it is preferred to use acrylic ester.

[0053] A polymerization nature monomer which has a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1) can be used as a polymerization nature unsaturation group content monomer (C). A compound expressed with a following formula (7) especially as a polymerization nature monomer which has such a hydrolytic silicon group is preferred.



(Among a formula (7), R⁷ is a univalent organic group which has a polymerization nature unsaturation group, R⁶ is a univalent organic group substitution of the carbon numbers 1-20, or unsubstituted, Y is a hydroxyl group or a hydrolytic basis, and b is 1, 2, or 3.) however, when two or more R⁶ exists, those R⁶ may be the same or may differ, and when two or more Y exists, those Y may be the same or may differ.

[0054] As a polymerization nature monomer which has a hydrolytic silicon group, a vinyl monomer which has a hydrolytic silicon group, an acrylic monomer which has a hydrolytic silicon group, etc. are mentioned. The following are specifically mentioned and 3-acryloyloxypropyl trimethoxysilane and especially 3-methacryloyl oxypropyl trimethoxysilane are preferred.

[0055] Vinylmethyldimethoxysilane, vinylmethyldiethoxysilane, vinylmethyl dichlorosilane,

Vinyltrimethoxysilane, vinyltriethoxysilane, vinyl trichlorosilane, Vinylsilane, such as tris (2-methoxyethoxy)

vinylsilane, 3-acryloyloxypropylmethyldimethoxysilane, 3-methacryloyl oxypropyl methyl dimethoxysilane, 3-acryloyloxypropyl trimethoxysilane, 3-acryloyloxypropyl triethoxysilane, Acryloyloxy silanes, such as 3-methacryloyl oxypropyl trimethoxysilane and 3-methacryloyl oxypropyl triethoxysilane, and methacryloyloxy silanes

[0056] A compound which has simultaneously a silicon atom which is a polysiloxane compound which has 2-30 silicon atoms other than these, for example, and was combined with a carbon-carbon double bond and a hydrolytic basis can also be used as a polymerization nature monomer which has a hydrolytic silicon group. [0057] A polymerization nature monomer which has the above-mentioned hydrolytic silicon group may use only one sort, and may use two or more sorts together. When using a polymerization nature monomer which has a hydrolytic silicon group, this monomer has that preferred of **** for 0.01 - 20 weight sections among polymerization nature unsaturation group content monomer (C) 100 weight section.

[0058] As for a part or all of a polymerization nature unsaturation group content monomer (C), it is preferred that it is a monomer which has a hydrolytic silicon group which has a polymerization nature

unsaturation group and is expressed with a glycidyl silicon group and/or a formula (1).

[0059] (Polymer composition) When a polyoxalkylene polymer (B) contains a polymer (D) further, a polymer composition which consists of a polyoxalkylene polymer (B) and a polymer (D) can be manufactured by a

method of (**)) shown below - (**).

[0060](**) How to mix a polymer (D) produced by polymerizing a polymerization nature unsaturation group content monomer (C) beforehand with a polyoxyalkylene polymer (B).

(**) How to polymerize a polymerization nature unsaturation group content monomer (C) in a polyoxyalkylene polymer (B).

(**) How to change an unsaturation group in a polymer (F) which remains into a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1) after polymerizing a polymerization nature unsaturation group content monomer (C) in a polyoxyalkylene polymer (F) containing an unsaturation group. A converting method of a method to which a hydrosilyl compound expressed with an unsaturation group by a formula (3) is made to react is preferred.

(**) How to change a precursor into a polyoxyalkylene polymer (B) after polymerizing a polymerization nature unsaturation group content monomer (C) in a precursor of a polyoxyalkylene polymer (B).

(**) How to mix with a polyoxyalkylene polymer (B), rank second if needed, and distill off a solvent or a diluent after polymerizing a polymerization nature unsaturation group content monomer (C) under existence of a solvent or a diluent.

[0061]A solvent can be suitably chosen according to a kind of polymerization nature unsaturation group content monomer (C). As a diluent, an unsaturation group content polyoxyalkylene polymer (F) is preferred. A polyoxyalkylene polymer (F) containing an unsaturation group can also be made to exist in a solvent or a diluent in the case of a polymerization.

[0062]Polymerization initiators, such as a radical generator, may be used, and it may be made to polymerize with radiation or heat in the case of a polymerization nature unsaturation group content monomer (C) polymerization, without using a polymerization initiator depending on the case. About a polymerization initiator, polymerization temperature, and polymerization time, it is said (**) and is the same with having stated.

[0063]When using a polymer (D) in this invention, it is preferred that the polyoxyalkylene polymer (B) / polymer (D) is used in the range used as 100 / 1 - 1/300 at a weight ratio. It is preferred to be used in 100 / 1 - 1/100, further 100 / 1 - 1/10 especially in respect of workability etc.

[0064]It may be distributing uniformly in the shape of a particle in a polyoxyalkylene polymer (B), or a polymer (D) may be dissolving uniformly again. When viscosity and workability of a constituent are taken into consideration, it is preferred to distribute uniformly in the shape of a particle.

[0065]In order to stiffen a polymer in this invention, a curing catalyst (K) is indispensable. When not using a curing catalyst (K), reaction velocity of crosslinking reaction of a hydrolytic silicon group expressed with a formula (1) is not enough.

[0066]As amount of curing catalyst used, the range of 0.001 - 10 weight section is preferred to a total of 100 weight sections of a polymer (A) or a polymer (A), and a polymer (D), and especially the range of 0.01 - 5 weight section is preferred.

[0067]As a curing catalyst (K), a metal salt system curing catalyst and a base system curing catalyst are mentioned. As a metal salt system curing catalyst, a tin screw (2-ethylhexanoate). There are lead system curing catalysts, such as tin series curing catalysts, such as dialkyl tin dicarboxylic acid salts, such as dibutyltin dilaurate, dibutyltin bisacetylacetonate, and a dibutyltin screw acetoacetic acid esthetic rate, and a lead screw (2-ethylhexanoate), and especially a tin series curing catalyst is preferred.

[0068]As a base system curing catalyst, amine salt, such as organic amine and dibutyl amine 2-ethylhexanoate, is mentioned. Combination of a tin series curing catalyst or a tin series curing catalyst, and organic amine is the most preferred.

[0069]In this invention, a storage stabilizer (L) is an essential ingredient. A storage stabilizer (L) means a compound which can control hydrolysis of a polymer (A) under existence of a small amount of water. As such a compound, (1) low-molecular-weight alcohol, (2) keto-enol tautomerism compounds, (3) Carboxylic acid, (4) mineral acid, (5) hydrolytic alkyl ester, a silicon compound with high reactivity with (6) water, (7) hydrolytic organic titanium compound, (8) silicic-acid content compound, and a compound chosen from (9) mercapto group containing compounds are preferred. Using independently can also use these together.

[0070]Among these (1) low-molecular-weight alcohol, (2) keto-enol tautomerism compounds, (3) Carboxylic acid, (4) mineral acid, (5) hydrolytic alkyl ester, a silicon compound with high reactivity with (6) water, and especially a compound chosen from (9) mercapto group containing compounds are preferred, and a silicon compound with high reactivity with (6) water is the most preferred.

[0071](1) As low-molecular-weight alcohol, with a carbon number of ten or less alkyl monoalcohol, with a carbon number of ten or less alkyl polyalcohol, and a ***** compound are preferred.

http://www4.ipdl.inpit.jp/cgi-bin/tran_web.cgi_eije?atw_u=http%3A%2F%2Fwww4.ipdl.inpit.jp... 2008/08/14

[0072]As with a carbon number of ten or less alkyl monoalcohol and with a carbon number of ten or less alkyl polyalcohol, Methanol, ethanol, 1-propanol, 2-propanol, 1-butanol, Isobutyl alcohol, 2-butanol, t-butyl alcohol, n-amy alcohol, isoamy alcohol, 1-hexanol, octyl alcohol, 2-ethylhexanol, cellosolve, ethylene glycol, propylene glycol, glycerin, etc. are mentioned. A diethylene glycol, dipropylene glycol, etc. can be used.

[0073](2) As a keto-enol tautomerism compound, a with a carbon number of ten or less compound is preferred. It is preferred that it is an oxygen atom content hydrocarbon compound which has a carbonyl group in neighbors of a methylene group and a methylene group at intramolecular as a keto-enol tautomerism compound, and with a carbon number of ten or less 1 and 3-diketone compound or with a carbon number of ten or less beta-ketoester compound is preferred.

[0074]Specifically, malonic ester compounds, such as acetoacetic ester compound; dimethyl malonates, such as acetylacetone; methyl acetoacetate, ethyl acetoacetate, and butyl acetoacetate, and diethyl malonate, etc. are mentioned.

[0075](3) As carboxylic acid, acetic acid, propionic acid, 2-ethylcaproic acid, butanoic acid, caproic acid, lauric acid, pulmitic acid, oleic acid, linolic acid, malonic acid, sebacic acid, maleic acid, phthalic acid, tartaric acid, etc. are mentioned.

(4) Chloride, sulfuric acid, nitric acid, etc. are mentioned as mineral acid.

[0076](5) As hydrolytic alkyl ester, phosphoric acid alkyl ester or ORUTOGI acid alkyl ester is preferred. As phosphoric acid alkyl ester, $[\text{Me}_2\text{CHO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, $[\text{Me}_2\text{CHO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, $[\text{EtO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, $[\text{EtO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, $[\text{MeO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, $[\text{MeO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, $[\text{BuO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, $[\text{BuO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, $[\text{PrO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, $[\text{PrO}]_2\text{P}(=\text{O})(\text{OH})$, etc. are mentioned. A methyl group and Et express an ethyl group, Pr expresses a propyl group, Bu expresses a butyl group, and Me is the same as that of below.

[0077]As ORUTOGI acid alkyl ester, ORUTOGI acid trimethyl ** triethyl orthoformate, tripropyl orthoformate, ORUTOGI acid tributyl, etc. are mentioned.

[0078](6) As a silicon compound with high reactivity with water, although based also on a kind and a functional group number of a hydrolytic silicon group of a polymer (A) end, a silicon compound hydrolyzed more quickly than hydrolysis of a hydrolytic silicon group in a polymer (A) is preferred. The following and a thing of ** 1 are mentioned as an example of a silicon compound with high reactivity with water.

[0079]Tetraalkyl silicate, such as tetramethyl silicate, tetraethyl silicate, tetrapropylsilicate, and tetrabutyl silicate. A condensate like the ethyl silicate 40. Alkyltrialkoxysilane, such as methyl trimethoxysilane and ethyltrimethoxysilane. Alkenyl trialkoxysilane, such as vinyltrimethoxysilane. Dialkyl dialkoxysilanes, such as dimethylmethoxysilane and diethylmethoxysilane. Aryl trialkoxysilane, such as phenyltrimethoxysilane. Chlorosilanes, such as methyltrichlorosilane, methyl dichlorosilane, dimethyldichlorosilane, trimethylchlorosilane, phenyltrichlorosilane, and diphenyl dichlorosilane. Silazanes, such as hexamethyldisilazane

[0080]

[Formula 1] $[\text{CH}_2-\text{Si}(\text{ON}=\text{CMe}_2)_2, \text{MeSi}(\text{ONMe}_2)_3, \text{MeSi}(\text{ONMeC}(=\text{O})\text{Me})_3, \text{MeSi}(\text{OCMe}=\text{CH}_2)_3$

3.

[0081]As a hydrolytic organic titanium compound, (7) Tetraisopropoxy titanium, Tetraethoxytitanium, tetraethoxy titanium, and those condensates, $\text{Ti}(\text{OCHMe}_2)_2[\text{OCMe}=\text{CHOCMe}]_2$, $\text{Ti}(\text{OBU})_2[\text{OC}_2\text{H}_4\text{N}(\text{C}_2\text{H}_4)_2\text{OH}]_2$, $\text{Ti}(\text{OH})_2[\text{OCHMeCOOH}]_2$, $\text{Ti}(\text{OCHMe}_2)_3[\text{OCOC}_2\text{H}_5]_3$, $[\text{OCOC}_2\text{H}_5]_3\text{Ti}(\text{OCHMe}_2)_3$. The compound chosen from isopropoxy titanium dimethacrylate monoisostearate, isopropoxy titanium tris (4-amino benzoate), isopropoxy titanium tris (diethyl phosphate), etc. is preferred.

[0082]As a silicic acid content compound, (8) Kaolin, calcination clay, pyrophyllite, A compound chosen from bentonite, a sericite, zeolite, nepheline, Sinait, talc, APATARUJATO, straw SUTONATO, synthetic aluminum silicate, a synthetic calcium silicate, diatomite, quartz rock powder, hydrous fines silicic acid, anhydrous fines silicic acid, etc. is preferred. Especially zeolite is preferred.

[0083]As a mercapto group containing compound, (9) Alkyl mercaptan, such as dodecyl mercaptan and t-butyl mercaptan, Mercaptosilanes, such as 3-mercaptopropyltrimethoxysilane, Sulfhydryl group content carboxylic acid, such as 2-mercaptopropionic acid and thiosalicylic acid, Sulfhydryl group content ester compounds, such as 2-ethylhexyl thioglycolate. A compound chosen from sulfhydryl group content polymer like KAPUKYUA 3-800 (Diamond SHAMUROKKU Chemicals both-ends sulfhydryl group content polyoxyalkylene), a thiophenol, thiobenzoic acid, etc. is preferred.

[0084]There is also a compound which serves it not only to improve storage stability in a liquefied

http://www4.ipdl.inpit.jp/cgi-bin/tran_web.cgi_eije?atw_u=http%3A%2F%2Fwww4.ipdl.inpit.jp... 2008/08/14

compound among storage stabilizers (L), but to work also as a solvent, to reduce viscosity of a constituent and to raise workability. Content of a storage stabilizer (L) has 0.05 - 20 preferred weight section to a total of 100 weight sections of a polymer (A) or a polymer (A), and a polymer (B). In less than 0.05 weight sections, the effect is hard to be demonstrated. However, a compound which generates strong acid by hydrolysis like mineral acid or chlorosilane demonstrates the effect with ultralow volume, and 2 ppm - one weight section are preferred. As for a storage stabilizer (L), it is preferred to be simultaneously added at least, before adding a curing catalyst (K).

[0085]A storage stabilizer (L) has an effect which controls hydrolysis of a polymer (A), when a constituent containing a polymer (A) or a polymer (A) contains a small amount of water. In this case, although the actual amount of a small amount of water is based also on the contents of the constituent, it is usually 5 or less % of the weight of quantity. In order to harden with humidity in the air etc., a constituent of this invention is promptly hardened, when sufficient moisture for the circumference of this constituent exists. [0086](Room-temperature-curing nature constituent) The following additive agent can also be included by room-temperature-curing nature constituent of this invention. Hereafter, an additive agent is explained. [0087](Bulking agent) A publicly known bulking agent can be used as a bulking agent. Especially the amount of bulking agent used has 50 - 250 preferred weight section 0.001 to 1000 weight section to a total of 100 weight sections of a polymer (A) or a polymer (A), and a polymer (D). The following are mentioned as an example of a bulking agent. These bulking agents may be used independently and may be used together two or more sorts.

[0088]Calcium carbonate which carried out the surface treatment of the surface with fatty acid or a resin acid system organic matter, Colloid calcium carbonate with a mean particle diameter of 1 micrometer or less which impalpable-powderized this calcium carbonate further, Calcium carbonate, such as precipitated calcium carbonate with a mean particle diameter of 1-3 micrometers manufactured with a sedimentation method, and heavy calcium carbonate with a mean particle diameter of 1-20 micrometers. Fumed silica, sedimentation nature silica, a silicic acid anhydride, hydrous silicic acids, and carbon black, Magnesium carbonate, diatomite, calcination clay, clay, talc, titanium oxide, bentonite, organic bentonite, ferric oxide, a zinc oxide, an active white, a mill balloon, glass balloons, wood flour, pulp, a cotton chip, mica, and blacking wash farina --- rubbing --- powder state bulking agents, such as farina, graphite, aluminum impalpable powder, and the Flint powder. Fibrous fillers, such as asbestos, glass fiber, a glass filament, carbon fiber, the Kevlar textiles, and a polyethylene fiber.

[0089](Plasticizer) A publicly known plasticizer can be used as a plasticizer. The amount of plasticizer used has 0.001 - 1000 preferred weight section to a total of 100 weight sections of a polymer (A) or a polymer (A), and a polymer (D). The following are mentioned as an example of a plasticizer.

[0090]Phthalic ester, such as dioctyl phthalate, dibutyl phthalate, and phthalic acid benzyl ester Aliphatic-carboxylic-acid ester, such as dioctyl adipate, a succinic acid screw (2-methylonyl), dibutyl sebacate, and butyl oleate. Alcohol ester, such as pentaerythritol ester Phosphoric ester, such as trioctyl phosphate and tricresyl phosphate Epoxy plasticizers, such as epoxidized soybean oil, 4,5-epoxy hexahydrophthalic acid dioctyl, and epoxy stearic acid benzyl. Chlorinated paraffin. Polyester plasticizers, such as polyester dibasic acid and dihydric alcohol are made to come to react. Polyether, such as polyoxypropylene glycol and its derivative. Polymeric plasticizers, such as oligomer, such as the oligomer of styrene systems, such as Poly alpha-methylstyrene and polystyrene, polybutadiene, Butadiene Acrylonitrile, polychloroprene, polyisoprene, polybutene, hydrogenation polybutene, and epoxidation polybutadiene.

[0091](Adhesive grant agent) An adhesive grant agent is used in order to improve an adhesive property further. As these adhesive grant agents, silane coupling agents, such as (meth)acryloxy group content Silang, amino group content Silang, sulfinyl group content Silang, epoxy group content Silang, and carboxyl group content Silang, are mentioned.

[0092]As (meth)acryloxy group content Silang, 3-methacryloyl oxypropyl trimethoxysilane, 3-acryloyloxypropyl trimethoxysilane, 3-methacryloyl oxypropyl methyl dimethoxysilane, etc. are mentioned. [0093]As amino group content Silang, 3-aminopropyl trimethoxysilane, 3-aminopropyl triethoxysilane, 3-aminopropyl methyl dimethoxysilane, N-(2-aminoethyl)-3-aminopropyl trimethoxysilane, N-(2-aminoethyl)-3-aminopropyl methyl dimethoxysilane, N-(2-aminoethyl)-3-aminopropyl triethoxysilane, 3-ureido propyl triethoxysilane, N-(N-vinylbenzyl 2-aminoethyl)-3-aminopropyl trimethoxysilane, 3-anilino propyltrimethoxysilane, etc. are mentioned.

[0094]As sulfinyl group content Silang, 3-mercaptopropyltrimethoxysilane, 3-mercaptopropyl triethoxysilane, 3-mercaptopropylmethyl dimethoxysilane, 3-mercaptopropylmethyl diethoxysilane, etc.

http://www4.ipdl.inpit.jp/cgi-bin/tran_web.cgi_eije?atw_u=http%3A%2F%2Fwww4.ipdl.inpit.jp... 2008/08/14

are mentioned.

[0095]As epoxy group content Silang, 3-glycidioxypropyl trimethoxysilane, 3-glycidioxy propylmethyl dimethoxysilane, 3-glycidioxy propyl triethoxysilane, etc. are mentioned.

[0096]As carboxyl group content Silang, 2-carboxyethyl triethoxysilane, 2-carboxyethyl phenylbis(2-methoxyethoxy)Silang, N-(N-carboxyl methyl-2-aminoethyl)-3-aminopropyl trimethoxysilane, etc. are mentioned.

[0097]A reactant produced by making two or more sorts of silane coupling agents react may be used. As an example of a reactant, a reactant of amino group content Silang and epoxy group content Silang, A reactant of amino group content Silang and (meth)acryloxy group content Silang, a reactant of epoxy group content Silang and sulfinyl group content Silang, a reactant of sulfinyl group content Silang, etc. are mentioned. These reactants are easily obtained by mixing this silane coupling agent and agitating in a room temperature -150 ° temperature requirement for 1 to 8 hours.

[0098]The above-mentioned compound may be used alone and may be used together two or more kinds. The amount of silane coupling agent used has 0 - 30 preferred weight section to a total of 100 weight sections of a polymer (A) or a polymer (A), and a polymer (D).

[0099]An epoxy resin may be added as an adhesive grant agent. An epoxy resin hardener may be further used together if needed. A common epoxy resin is mentioned as an epoxy resin which can be added to a constituent of this invention. Specifically, the following can be illustrated. 0 - 100 weight section of the amount used is preferred to a total of 100 weight sections of a polymer (A) or a polymer (A), and a polymer (D).

[0100]A bisphenol A-diglycidyl ether type epoxy resin, a bisphenol F-diglycidyl ether type epoxy resin, Fire retardancy type epoxy resins, such as a tetrabromobisphenol A-glycidyl ether type epoxy resin, Novolak type epoxy resin, a hydrogenation bisphenol A type epoxy resin, A glycidyl ether type epoxy resin of a bisphenol A-propylene oxide addition, 4-glycidioxy benzoic acid glycidyl, phthalic acid diglycidyl, Diglycidyl ester system epoxy resins, such as tetrahydrophthalic acid diglycidyl and hexahydrophthalic acid diglycidyl, m-aminophenol series epoxy resin, a diaminodiphenylmethane system epoxy resin, Urethane modified epoxy resin, various cycloaliphatic-epoxy-resin, N, and N-diglycidyl aniline, N,N-diglycidyl o-toluidine, triglycidyl isocyanurate, A vinyl system polymer containing epoxy resins currently generally used and epoxy groups, such as an epoxidation thing of unsaturation polymers, such as glycidyl ether of polyhydric alcohol, etc. as well as a polyalkylene glycol diglycidyl ether and glycerin, a hydantoin type epoxy resin, and petroleum resin, etc.

[0101]A hardening agent (or curing catalyst) of the above-mentioned epoxy resin may be used together to a constituent of this invention. A hardening agent for epoxy resins generally used as such a hardening agent is mentioned. Specifically, the following can be illustrated. 0.1 to 300 weight section of the amount used is preferred to an epoxy resin.

[0102]Triethylenetetramine, tetraethylenepentamine, diethylamino propylamine, N-aminoethyl piperazine, m-xylene diamine, m-phenylenediamine, Diaminodiphenylmethane, diaminodiphenyl sulfone, isophoronediamine, Amines or those salts, such as 2,4,6-tris(dimethyl aminomethyl) phenol, Or blocked amines, such as a ketimine compound, polyamide resin, Imidazole derivatives, dicyandiamides, and boron trifluoride complex compounds. Phthalic anhydride, a hexahydrophthalic anhydride, a tetrahydrophthalic anhydride, Carboxylic anhydrides, such as a dodecanyl succinic acid anhydride and a pyromellitic anhydride, phenoxy resin, carboxylic acid, alcohols, and a polyalkylene oxide system polymer (and amination polyoxypropylene glycol.) that averages a basis which can react to an epoxy group and it has at least one piece in intramolecular Liquefied end functional group content polymers, such as end carboxylation polyoxypropylene glycol, etc. polybutadiene in which an end was embellished with a hydroxyl group, a carboxyl group, an amino group, etc., hydrogenation polybutadiene, an acrylonitrile butadiene copolymer, and an acrylic polymer etc.

[0103](Solvent) When using a constituent of this invention as a hardenability constituent again, a solvent can also be added for the purpose of adjustment of viscosity, and improvement in preservation stability of a constituent. The amount of solvent used has 0.001 - 500 preferred weight section to a total of 100 weight sections of a polymer (A) or a polymer (A), and a polymer (D).

[0104]As a solvent, aliphatic hydrocarbon, aromatic hydrocarbon, and halogenated hydrocarbon. Alcohols, ketone, ester species, ether, ester alcohols, ketone alcohol, ether alcohol, ketone ether, ketone ester species, and ester ether can be used. When saving a constituent of this invention at a long period of time, since preservation stability of alcohols improves, they are preferred. As alcohols, alkyl alcohol of the carbon numbers 1-10 is preferred, and methanol, ethanol, isopropanol, isopentyl alcohol, especially hexyl alcohol, etc. are preferred.

http://www4.ipdl.inpit.jp/cgi-bin/tran_web.cgi_eije?atw_u=http%3A%2F%2Fwww4.ipdl.inpit.jp... 2008/08/14

[0105](Thixotropy grant agent) A thixotropy grant agent may be used again for an improvement of lappet nature. As such a thixotropy grant agent, hydrogenation castor oil, fatty acid amide, etc. are used.
 [0106](Anting agent) As an antiaging agent, an antioxidant generally used, an ultraviolet ray absorbent, and light stabilizer are used suitably again. Each compound of a hindered amine system, a benzotriazol system, a benzophenone series, a benzoate system, a cyanoacrylate system, an acrylate system, a hindered phenol system, the Lynn system, and sulfur systems can be used suitably.

[0107](in addition to this) An air-oxidation hardenability compound and a photorealist compound can be added in order to improve adhesion and surface tackiness of a paint over a long period of time again. The amount of air-oxidation hardenability compound used to a total of 100 weight sections of a polymer (A) or a polymer (A), and a polymer (D) 0.001 - 50 weight section. The amount of photorealist compound used has 0.001 - 50 preferred weight section to a total of 100 weight sections of a polymer (A) or a polymer (A), and a polymer (D).

[0108]Drying oil represented by tung oil, linseed oil, etc. as such an air-oxidation hardenability compound. An acrylic polymer which denaturalized with various alkyd resins produced by denaturalizing this compound, and drying oil. Various denaturation things (malein-ized denaturation, boiled oil denaturation, etc.) of diene system polymers, such as a polymer of silicone resin, polybutadiene, and diene of the carbon numbers 5-8 and a copolymer, and also this polymer, or a copolymer, etc. are mentioned. As a photorealist compound, polyfunctional acrylate is usually used. In addition, organic colors, such as inorganic pigments, such as iron oxide, chrome oxide, and titanium oxide, and copper phthalocyanine blue, and Phthalocyanine Green, are mentioned to paints.

[0109]A room-temperature-curing nature constituent of this invention is suitable for a use as which it can be used for sealant, a water blocking material, adhesives, a coating agent, etc., and dynamic flattery nature to sufficient cohesive force and adherend of especially the hardened material itself is required.

[0110]

[Example]The example and comparative example which produced the hardened material are shown below using the polymer (P1-P23) manufactured in the examples 1-23 of manufacture. A part shows a weight section. In the examples 1-13 of manufacture, a hydroxyl value conversion molecular weight shows the molecular weight converted from the hydroxyl value of the polyoxyalkylene polymer which has a hydroxyl group which is a raw material. M_w/M_n is the value measured by the gel permeation chromatograph using a tetrahydrofuran as a solvent. The analytical curve carried out *** creation for polyoxyalkylene polyols. In the examples 14-17 of manufacture, the molecular weight was measured by the gel permeation chromatograph, using a tetrahydrofuran as a solvent. The analytical curve was prepared using polystyrene.

[0111](Example 1 of manufacture) Glycerin was used as the initiator and the bottom propylene oxide of existence of a zinchexacyano cobaltate glyme complex compound catalyst was made to react. The methanol solution of sodium methoxide was added to the hydroxyl value conversion molecular weight 17000 and the polypropylene oxide of $M_w/M_n=1.3$, scale loss pressing-down methanol was distilled off, and the

terminal hydroxyl groups of polypropylene oxide was changed into sodium alcoholate. Next, the allyl chloride was made to react. The unreacted allyl chloride was removed and refined and allyl group end polypropylene oxide was obtained (let this be the polymer U1.). When the hydroxyl group which remains was analyzed by the measuring method of the hydroxyl value, they were 0.01 millimol /g. The trimethoxysilane which is a hydrosilyl compound was made to react under existence of a platinum catalyst to the polymer U1, and the polymer P1 which has an average of two trimethoxysilyl groups at the end was obtained.

[0112](Example 2 of manufacture) The hydroxyl value conversion molecular weight 17000 which used propylene glycol as the initiator, made the bottom propylene oxide of existence of a zinchexacyano cobaltate glyme complex compound catalyst react, and was obtained, and the polypropylene oxide of $M_w/M_n=1.3$ are used. The polypropylene oxide which has an allyl group at the end by the same method as the example 1 of manufacture was obtained (the hydroxyl groups which remain are 0.01 millimols /g). The trimethoxysilane which is a hydrosilyl compound was made to react under existence of a platinum catalyst to this reactant, and the polymer P2 which has an average of 1.3 trimethoxysilyl groups at the end was obtained.

[0113](Example 3 of manufacture) The hydroxyl value conversion molecular weight 15000 which used sorbitol as the initiator, made the bottom propylene oxide of existence of a zinchexacyano cobaltate glyme complex compound catalyst react, and was obtained, and the polypropylene oxide of $M_w/M_n=1.3$ are used. The polypropylene oxide which has an allyl group at the end by the same method as the example 1 of manufacture was obtained (the hydroxyl groups which remain are 0.01 millimols /g). The trimethoxysilane

http://www4.ipdl.inpit.go.jp/cgi-bin/tran_web.cgi?atw_u=http%3A%2F%2Fwww4.ipdl.inpit.go... 2008/08/14

which is a hydrosilyl compound was made to react under existence of a platinum catalyst to this reactant, and the polymer P3 which has an average of 3.9 trimethoxysilyl groups at the end was obtained.

[0114](Example 4 of manufacture) The mixture which made the mole ratio methyl dimethoxysilane and trimethoxysilane which are hydrosilyl compounds, and was mixed in proportion of 30 to 70 is made to react under existence of a platinum catalyst to the polymer U1 manufactured in the example 1 of manufacture, The polymer P4 which has simultaneously an average of 0.6 methyl dimethoxy silyl group and an average of 1.4 trimethoxysilyl groups at the end was obtained.

[0115](Example 5 of manufacture) 3-mercaptopropyltrimethoxysilane which is a silyl compound to the polymer U1 manufactured in the example 1 of manufacture, It was made to react using the 2,2'-azobis 2-methylbutyronitrile which is a polymerization initiator, and the polymer P5 which has an average of two trimethoxysilyl groups at the end was obtained.

[0116](Example 6 of manufacture) It refined, after polymerizing propylene oxide using the zinchexacyano cobaltate catalyst by having used glycerin as the initiator and obtaining the hydroxyl value conversion molecular weight 17000 and polyoxypropylene triol of $M_w/M_n=1.3$. Isocyanate propyltrimethoxysilane was added to this, the urethane-ized reaction was performed, the end was changed into the trimethoxysilyl group, and the polymer P6 of the molecular weight 18000 which has an average of two trimethoxysilyl groups at the end was obtained.

[0117](Example 7 of manufacture) To the polymer U1 manufactured in the example 1 of manufacture, methyl dimethoxysilane which is a hydrosilyl compound was made to react under existence of a platinum catalyst, and the polymer P7 which has an average of two methyl dimethoxy silyl groups at the end was obtained.

[0118](Example 8 of manufacture) Except using methyldiethoxysilane instead of methyl dimethoxysilane as a hydrosilyl compound in the example 7 of manufacture, it carried out like the example 7 of manufacture, and the polymer P8 which has an average of two methyldiethoxy silyl groups at the end instead of the polymer P7 was obtained.

[0119](Example 9 of manufacture) The hydroxyl value conversion molecular weight 7000 which used propylene glycol as the initiator, made the bottom propylene oxide of existence of a zinchexacyano cobaltate glyme complex compound catalyst react, and was obtained, and the polypropylene oxide of $M_w/M_n=1.2$ are used. The polypropylene oxide which has an allyl group at the end by the same method as the example 1 of manufacture was obtained (the hydroxyl groups which remain are 0.01 millimols /g).

Methyl dimethoxysilane which is a hydrosilyl compound was made to react under existence of a platinum catalyst to this reactant, and the polymer P9 which has an average of 1.3 methyl dimethoxy silyl groups at the end was obtained.

[0120](Example 10 of manufacture) The hydroxyl value conversion molecular weight 7000 which used propylene glycol as the initiator, made the bottom propylene oxide of existence of a zinchexacyano cobaltate glyme complex compound catalyst react, and was obtained, and the polypropylene oxide of $M_w/M_n=1.2$ are used. The polypropylene oxide which has an allyl group at the end by the same method as the example 1 of manufacture was obtained (the hydroxyl groups which remain are 0.01 millimols /g). The trimethoxysilane which is a hydrosilyl compound was made to react under existence of a platinum catalyst to this reactant, and the polymer P10 which has an average of 1.3 trimethoxysilyl groups at the end was obtained.

[0121](Example 11 of manufacture) The methanol solution of sodium methoxide was added to polyoxypropylene diol of the hydroxyl value conversion molecular weight 3000 obtained using the potassium hydroxide catalyst, scale loss pressing-down methanol was distilled off, and terminal hydroxyl groups was changed into sodium alcoholate. Next, the allyl chloride was made to react continuously, after making it react to chlorobromomethane and performing polymers quantification. The unreacted allyl chloride was removed and refined and the polypropylene oxide ($M_w/M_n=1.9$) which has an allyloxy group at the end was obtained (the hydroxyl groups which remain are 0.01 millimols /g). The polymer P11 of the molecular weight 7000 which makes the trimethoxysilane which is a hydrosilyl compound react to this under existence of a platinum catalyst, and has an average of 1.3 trimethoxysilyl groups at the end was obtained.

[0122](Example 12 of manufacture) The hydroxyl value conversion molecular weight 6000 obtained using the potassium hydroxide catalyst and polyoxypropylene diol of $M_w/M_n=1.9$ are used. The polypropylene oxide which has an allyloxy group at the end by the same method as the example 1 of manufacture was obtained (the hydroxyl groups which remain are 0.01 millimols /g). The trimethoxysilane which is a hydrosilyl compound was made to react to this under existence of a platinum catalyst, and the polymer P12

http://www4.ipdl.inpit.go.jp/cgi-bin/tran_web.cgi?atw_u=http%3A%2F%2Fwww4.ipdl.inpit.go... 2008/08/14

which has an average of 1.3 trimethoxysilyl groups at the end was obtained.

[0123](Example 13 of manufacture) To the polymer U1 manufactured in the example 1 of manufacture, the triethoxysilane which is a hydrosilyl compound was made to react under existence of a platinum catalyst, and the polymer P13 which has an average of two triethoxy silyl groups at the end was obtained.

[0124](Examples 1-18 and comparative examples 1-4) The inside of the polymers P1-P13, To 100 copies of polymers shown in Tables 1-4, 100 copies of fatty acid surface treatment calcium carbonate, Di-(2-ethylhexyl)phthalate as 50 copies of heavy calcium carbonate, and a plasticizer 50 copies, Thixotropic grant agent 3 copy, two copies of N-(2-aminoethyl)-3-aminopropyl trimethoxysilane, One copy of benzotriazol system light stabilizer, one copy of the 3rd class hindered amine light stabilizer, Two copies of dibutyltin bisacetylacetonate is added for one copy of hindered phenolic antioxidant, and the storage stabilizer shown in Tables 1-4 as the quantity in front, and a curing catalyst, it mixed uniformly, the cartridge for sealing materials which can interrupt penetration of the hygroscopic surface moisture in the air was filled up, and the 1 acidity-or-alkalinity constituent was obtained. The following examination was done about the obtained constituent. A result is shown in Table 1 - 4. About Example 18, 100 copies of mixtures mixed by P1-(P17)=1 / 3 (weight ratio) were used.

[0125]Viscosity immediately after <viscosity> constituent manufacture (it measures at 25 **.) Unit: A poise and the viscosity after storing a cartridge at 50 ** for 14 days (it measures at 25 **.) Unit: The poise was measured.

[0126]The hardenability constituent was slushed so that it might become a thickness of 4 cm into the cup with a <penetration> diameter of 4 cm of a cylindrical shape, and it was neglected under the atmosphere of 65% humidity at 20 ** for 6 hours. The situation of hardening to a depth direction from the surface was seen using the needle for [1.25g] asphalt using the penetrator based on JIS K2530 after that. That is, the degree of penetration of the needle for 5 seconds from the perpendicular direction upper part to a lower part (penetration, unit:cm) was measured. The one where penetration is larger means that hardening from the surface is not progressing.

[0127]The sign in front is as follows.

VTMS: (Storage stabilizer) Vinyltrimethoxysilane, TEO:ortho**** triethyl, an ACA:acetylacetone, TPT:tetraisopropoxy titanium, DDMP:dodecyl mercaptan, MEOH:methanol, ZERT:zeolite.

[0128]TM:trimethoxysilyl group, Dmethyl dimethoxy-silyl group, TE:triethoxy-silyl group, DE: (End group of a polymer) Methylmethoxy silyl group.

[0129](Example 14 of manufacture) Based on the method indicated to JP,1-170681,A, 1,4-bis(1-chloro-1-methylethyl)benzene is used as an initiator. The molecular weight which has an isopropenyl group at a rate of about 92% in the both ends which polymerized isobutylene by making boron trichloride into a catalyst, and which carried out back dehydrochlorination and were manufactured makes chloroplatinic acid with a catalyst the isobutylene system polymer of about 5000, and trichlorosilane is made to react in 90 ** 12 hours. The polyisobutylene system polymer P14 which has an average of 1.2 trimethoxysilyl groups at the end by making methanol react to methyl orthoformate furthermore was obtained.

[0130](Example 15 of manufacture) Based on the method indicated to JP,1-170681,A, 1,4-bis(1-chloro-1-methylethyl)benzene is used as an initiator. The molecular weight which has an isopropenyl group at a rate of about 92% in the both ends which polymerized isobutylene by making boron trichloride into a catalyst, and which carried out back dehydrochlorination and were manufactured makes chloroplatinic acid with a catalyst the isobutylene system polymer of about 5000, and methyl dichlorosilane is made to react in 90 ** 12 hours. The polyisobutylene system polymer P15 which has an average of 1.2 methyl dimethoxy silyl groups at the end by making methanol react to methyl orthoformate furthermore was obtained.

[0131](Example 16 of manufacture) the hydrogenation polybutadiene (polytail HA.) which has a hydroxyl group at the end 90-mol% of 3-isocyanate propyltrimethoxysilane was made to react to the Mitsubishi Chemical terminal hydroxyl groups, and the hydrogenation polybutadiene polymerization object P16 which has an average of 1.3 trimethoxysilyl groups at the end was acquired.

[0132](Example 17 of manufacture) the hydrogenation polybutadiene (polytail HA.) which has a hydroxyl group at the end 90-mol% of 3-isocyanate propylmethyl dimethoxysilane was made to react to the Mitsubishi Chemical terminal hydroxyl groups, and the hydrogenation polybutadiene polymerization object P17 which has an average of 1.3 methyl dimethoxy silyl groups at the end was acquired.

[0133](Examples 19-21 and comparative examples 5-7) The inside of the polymers P14-P17, To 100 copies of polymers shown in Table 5, 100 copies of colloidal calcium carbonate, 40 copies of heavy calcium carbonate, 65 copies of hydrocarbon system plasticizers, five copies of sodium sulfate hydrates, dripping stop agent 1 copy, one copy of benzotriazol system ultraviolet ray absorbent, one copy of the 3rd class

hindered amine light stabiliser, and one copy of hindered phenolic antioxidant are added, This was made into base resin as a uniform mixture, ten copies of heavy calcium carbonate and 15 copies of hydrocarbon system plasticizers were mixed with two copies of octylic acid tin, and the mixture of 0.7 copy of lauryl amine as another side and a curing catalyst, this was made into the hardening agent, and it was considered as the hardenability constituent of two component types.

[0134]The hardenability by penetration was investigated by the method same with the viscosity after the mixed early stages of this base resin, and 50 ** 14-day storage, and having been shown in Examples 1-18 and the comparative examples 1-4. A result is shown in Table 5.

[0135]The sign in front is as follows.

(Storage stabilizer) VTMS: Vinyltrimethoxysilane.

[0136](Example 18 of manufacture) 100 g of the polymer P1 was put into the reactor with a churning group, and it heated at 100 **, and it added over 3 hours from the dropping funnel there, agitating the solution of 15 g of acrylonitrile, 15g of styrene, and 0.3 g of 2,2'-azobisisobutyronitrile. After continuing heating churning at 100 ** for further 2 hours, deaeration operation was performed under decompression and the polymer mixture P18 of the letter of nebula was obtained.

[0137](Example 19 of manufacture) The polymer mixture P19 was manufactured like the example 18 of manufacture except using the polymer P7 (methyl dimethoxy silyl group end) for a raw material instead of the polymer P1 (trimethoxysilyl group end).

[0138](Example 20 of manufacture) 50g of the polymer P1 and 50 g of the polymer P7 were put into the reactor with an agitator, and 50 g of toluene was added and diluted. Heat this mixture at 100 ** and 20 g of acrylonitrile, 20 g of styrene, The solution which dissolved the 2,2'-azobisisobutyronitriles 0 and 3g was dropped at 5 g of glycidyl methacrylate, and 2 g of 3-methacryloyl oxypropyl trimethoxysilane under churning over 3 hours. After the 2,2'-azobisisobutyronitriles [0 and 2g] toluene solution was dropped at the end of dropping back pan over 30 minutes, heating churning was carried out at 100 ** for 3 hours.

Toluene was distilled out of the obtained mixture under 100 ** decompression, and the polymer mixture P20 of the letter of nebula was obtained.

[0139](Example 21 of manufacture) The polymer mixture P21 of the letter of nebula was manufactured like the example 20 of manufacture except replacing a raw material with the mixture of the polymers P1 and P7, and using the polymer P7 (methyl dimethoxy silyl group end).

[0140](Example 22 of manufacture) 100 g of the polymer P13 was put into the reactor with an agitator. Heat this at 100 ** and 5 g of styrene, 10 g of methyl methacrylate, The solution which dissolved 7 g of butyl methacrylate, 2 g of methacrylic acid octadecyl, 18 g of 3-methacryloyl oxypropyl trimethoxysilane, and 0.5 g of 2,2'-azobisisobutyronitrile was dropped under churning over 3 hours. After the toluene solution of 0.2 g of 2,2'-azobisisobutyronitrile was dropped at the end of dropping back pan over 30 minutes, heating churning was carried out at 100 ** for 3 hours. Toluene was distilled out of the obtained mixture under 100 ** decompression, and the polymer mixture P22 of the letter of nebula was obtained.

[0141](Example 23 of manufacture) The polymer P23 was manufactured like the example 22 of manufacture except replacing a raw material with the polymer P13, and using the polymer P8 (methylmethoxy silyl group end).

[0142](Examples 22-25 and comparative examples 8-11) The inside of the polymers P18-P23, Di-(2-ethylhexyl)phthalate as 100 copies of colloidal calcium carbonate, and a plasticizer to 100 copies of polymers shown in Table 6 30 copies, Thixotropic grant agent 3 copy, two copies of 3-aminopropyl trimethoxysilane, Two copies of reactants (Sankyo Organic Chemicals No.918) of dibutyltin oxide and di-2-ethylhexyl phthalate are added for the storage stabilizer shown in Table 6 as the quantity in front, and a curing catalyst, it mixed uniformly, the cartridge for sealing materials which can interrupt penetration of the hygroscopic surface moisture in the air was filled up, and the 1 acidity-or-alkalinity constituent was obtained. The storage examination and the hardening examination were done like Examples 1-18. A result is shown in Table 6. It examined using 100 copies of mixtures which mixed P18 and P19 at 1/1 (weight ratio) of a rate about Example 25.

[0143]

[Table 1]

	実施 例1	実施 例2	実施 例3	実施 例4	実施 例5	実施 例6
重合体	P1	P1	P1	P1	P1	P1
重合体末端基	TM	TM	TM	TM	TM	TM
貯蔵安定剤 (添加量)	MeOH (1部)	ACAC (2部)	硫酸 (10ppm)	TEOP (1部)	TIPT (2部)	ZERT (5部)
粘度 (製造直後)	4500	4750	4800	4600	4400	5000
粘度 (14日後)	4400	4800	5000	5000	4800	5100
針入度 (cm)	0.4	0.4	0.4	0.5	0.4	0.4

[0144]

[Table 2]

	実施 例7	実施 例8	実施 例9	実施 例10	実施 例11	実施 例12
重合体	P1	P1	P2	P3	P4	P5
重合体末端基	TM	TM	TM	TM	TM/DM	TM
貯蔵安定剤 (添加量)	DDMP (0.2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	4700	4300	4600	3000	4200	4200
粘度 (14日後)	4600	4500	4650	3100	4300	4400
針入度 (cm)	1.5	0.4	0.6	0.4	1.2	0.5

[0145]

[Table 3]

	実施 例13	実施 例14	実施 例15	実施 例16	実施 例17	実施 例18
重合体	P6	P10	P11	P12	P13	P1/P7
重合体末端基	TM	TM	TM	TM	TE	TM/DM
貯蔵安定剤 (添加量)	VTMS (3部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	4500	2100	4700	1950	4350	4450
粘度 (14日後)	4800	2050	4900	2000	4250	4400
針入度 (cm)	0.4	2.2	0.8	2.6	0.8	0.6

[0146]

[Table 4]

	比較 例1	比較 例2	比較 例3	比較 例4
重合体	P1	P7	P8	P9
重合体末端基	TM	DM	DE	DM
貯蔵安定剤 (添加量)	なし	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	4850	4400	4500	2050
粘度 (14日後)	9600	4300	4350	200
針入度 (cm)	0.3	2.8	3.5	3.4

[0147]

[Table 5]

	実施 例19	実施 例20	実施 例21	比較 例5	比較 例6	比較 例7
重合体	P14	P16	P14/P15	P14	P15	P17
重合体末端基	TM	TM	TM/DM	TM	DM	DM
貯蔵安定剤 (添加量)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	なし	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	5500	5700	5400	5550	4750	5500
粘度 (14日後)	5400	5650	5300	7500	4800	5450
針入度 (cm)	0.6	0.7	1.5	0.5	3.5	3.3

[0148]

[Table 6]

	実施 例22	実施 例23	実施 例24	実施 例25	比較 例8	比較 例9	比較 例10	比較 例11
重合体	P18	P20	P22	P18	P18	P19	P21	P23
重合体末端基	TM	TM/DM	TE	TM/DM	TM	DM	DM	DE
貯蔵安定剤 (添加量)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)	なし	VTMS (2部)	VTMS (2部)	VTMS (2部)
粘度 (製造直後)	6100	6000	5800	6000	6200	6050	5700	5700
粘度 (14日後)	6200	6050	5900	6050	8900	6100	5800	5700
針入度 (cm)	0.3	0.6	0.6	0.6	0.3	1.8	1.6	2.5

[0149]

[Effect of the Invention]The hardenability constituent of this invention reconciles fast curability and storage stability, and it deals in it.

[Translation done.]